



Jetzt mit Flieh-
kraftausgleich
now with
centrifugal force
compensation

INOFlex[®] VL

4-Backen-Handspannfutter gewichtserleichtert
4-jaw weight reduced manual chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für den Einsatz auf Fräs-/Drehzentren
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag
- Gewichtserleichtert
- Fliehkraftausgleich

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For milling/turning centers
- Internal and external clamping

TECHNICAL FEATURES

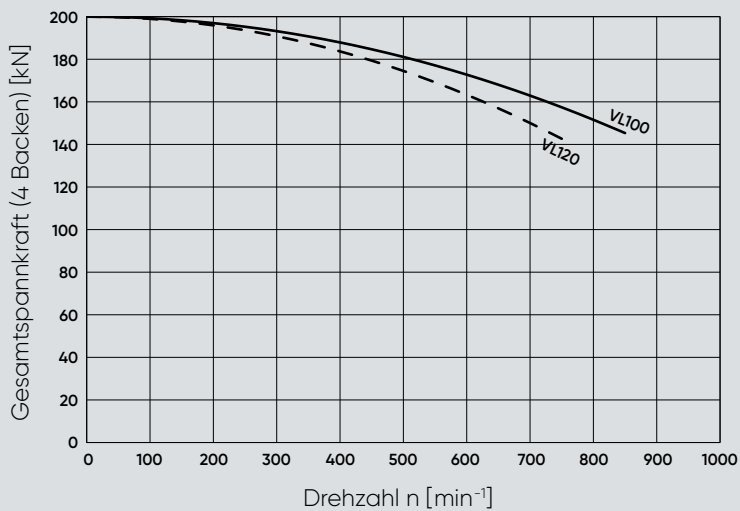
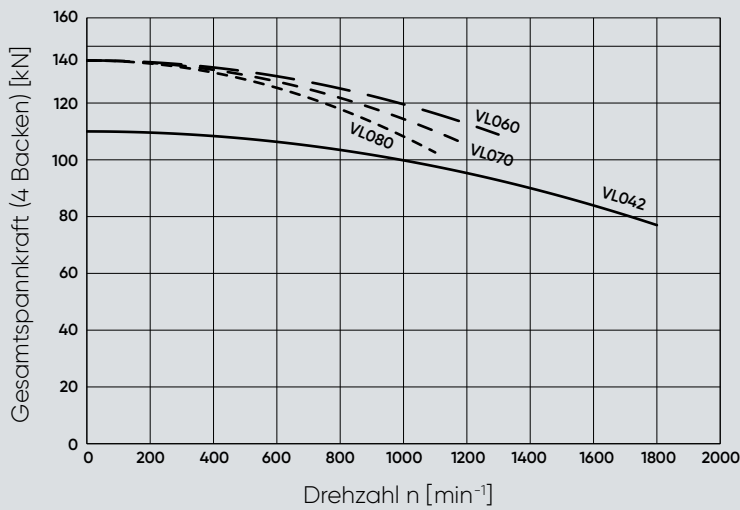
- Centric compensating clamping with 4 jaws
- Centric clamping with 2 jaws
- Clamping with fixed stop
- Weight reduced
- centrifugal force compensation

Technische Daten technical information		VL042	VL060	VL070	VL080	VL100	VL120
Ident-Nr. / ident-no.		846042	846060	846070	846081	846100	846120
Durchmesser / diameter	mm	420	600	700	800	990	1150
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5,2	11,1	11,1	11,1	11,3	11,3
Ausgleichshub compensation	mm	3,5	9,1	9,1	9,1	9,3	9,3
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	145	185	185	185	280	280
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	110	135	135	135	200	200
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	55	67,5	67,5	67,5	100	100
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	1800	1300	1200	1100	850	750
Masse gewichtserleichtert (Masse Standard) * weight reduced (weight standard)*	kg	86 (89)	160 (173)	181 (205)	209 (250)	478 (536)	584 (688)
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	1,6	6,2	9,9	9,9	52,4	86,9
Nutenstein standard t-nut	–	GP11	GP11	GP11	GP11	GP13	GP13
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	–	VS16	VP16	VP16	VP16	VP21	VP21
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	–	VG16	VR16	VR16	VR16	VR21	VR21

* Masse ohne Backen
* without top jaws

INOFlex® VL

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

g: maschinenspezifisches Befestigungsbohrbild nach Kundenvorgabe
Connection: machine specific bore pattern as per customer request

	VL080	VL100	VL120
	800	990	1150
	50	50	50
tief	M6; 6,2 tief	M6; 14,3 tief	M6; 14,3 tief
	315	410	410
	241,4	283	282,5
	120	183	183
	—	846	—
	710	886	988
tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief
	142	176,5	176,5
	8,6	8,6	8,6
	333,5	408,7	490,8
	40	55	55
	7,8	9,8	9,8
	Modul 2	Modul 2	Modul 2
	1,2	2,5	2,5
	10	10	10
	349,4	495,5	574,3
	62	78	78
	17	21	21
	30	30	30
	41 / 279	43 / 399	43 / 482
	16	21	21
0	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35
	14	22	22
	23	37	37
	25	38	38
	9	16	16
	88	105	105
	61	57	57
	296	390,75	465,75
	22	24	24
	70 (2x)	142,5	142,5
	60,5	118,5	118,5
	8	8	8

INOFlex® VL

VL 042 – VL 080
VL 120



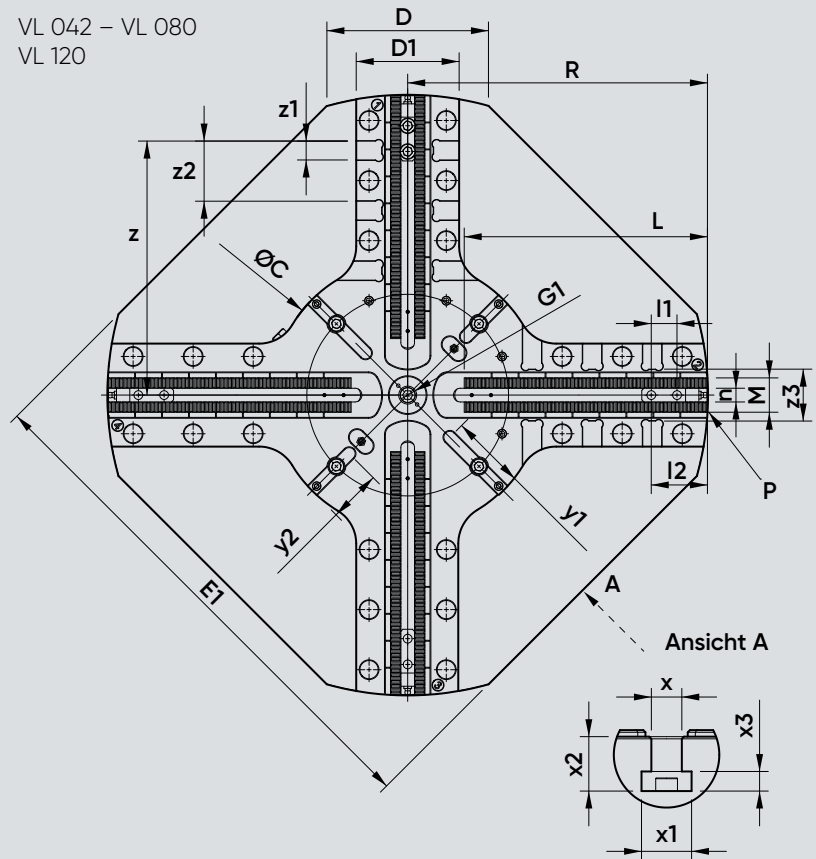
Jetzt mit Flieh-
kraftausgleich
now with
centrifugal force
compensation

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für den Einsatz auf Fräs-/Drehzentren
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

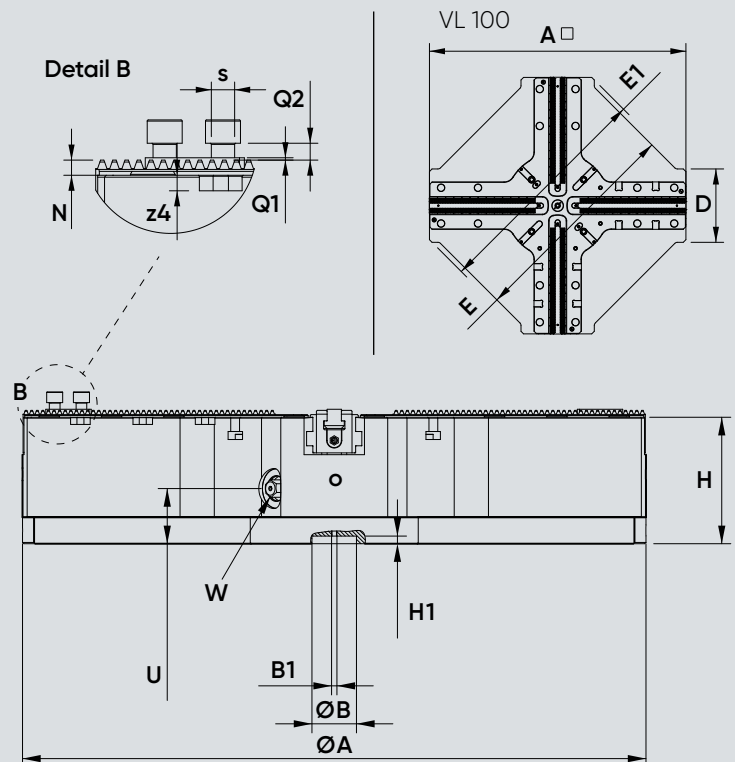
- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag
- Gewichtserleichtert
- Fliehkraftausgleich



Technische Daten technical information

Ident-Nr. / ident-no.

Durchmesser / diameter	mm	40, 50, 63, 80, 100, 125, 160, 200
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5, 6, 7, 9, 11, 14, 18, 23
Ausgleichshub compensation	mm	3, 4, 5, 7, 9, 11, 14, 18
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	1,4, 2, 2,8, 3,6, 4,5, 5,6, 7,2, 9,0
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	1,1, 1,5, 2,0, 2,5, 3,2, 4,0, 5,0, 6,3
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	5,0, 7,0, 9,0, 11,2, 14,0, 17,5, 22,5, 28,0
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	1100, 1400, 1800, 2300, 2900, 3600, 4500, 5600
Masse gewichtserleichtert (Masse Standard) * weight reduced (weight standard) *	kg	8,0, 10,0, 12,5, 16,0, 20,0, 25,0, 32,0, 40,0
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	1,0, 1,2, 1,5, 2,0, 2,5, 3,2, 4,0, 5,0
Nutenstein standard t-nut	–	G
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	–	V
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	–	V





Schau dir das
VL-Handpannfutter im Detail an!
Look at the VL-manual chuck in detail!

Anbindung: maschinenspezifisches Befestigungsbohrbild nach Kundenvorgabe
Connection: machine specific bore pattern as per customer request

Abmessungen dimensions		VL042	VL060	VL070	VL080	VL100	VL120
A	mm	420	600	700	800	990	1150
B	G7 mm	50	50	50	50	50	50
B1	mm	M6; 7,4 tief	M6; 6,2 tief	M6; 6,2 tief	M6; 6,2 tief	M6; 14,3 tief	M6; 14,3 tief
C	mm	250	315	315	315	410	410
D	mm	149	188	188,6	241,4	283	282,5
D1	mm	116	120	120	120	183	183
E	mm	—	—	—	—	846	—
E1	mm	383	535,5	610	710	886	988
G1	mm	M12; 20 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief
H	mm	121	142	142	142	176,5	176,5
H1	mm	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6
L	mm	168	233	283,5	333,5	408,7	490,8
M	mm	40	40	40	40	55	55
N	mm	5	7,8	7,8	7,8	9,8	9,8
P	mm	1,5 x 60°	Modul 2	Modul 2	Modul 2	Modul 2	Modul 2
Q1	mm	3	1,2	1,2	1,2	2,5	2,5
Q2	mm	11,4	10	10	10	10	10
Futter geöffnet / chuck open	R mm	208,9	299,4	349,4	349,4	495,5	574,3
	U mm	53	62	62	62	78	78
Schlüsselweite / wrench width	W mm	17	17	17	17	21	21
	l1 mm	30	30	30	30	30	30
min./max.	l2 mm	41 / 148	41 / 225	41 / 279	41 / 279	43 / 399	43 / 482
	n H8 mm	16	16	16	16	21	21
	s mm	M12 x 30	M12 x 30	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35
	x H12 mm	14	14	14	14	22	22
	x1 mm	23	23	23	23	37	37
	x2 mm	25	25	25	25	38	38
	x3 mm	9	9	9	9	16	16
	y1 mm	40	88	88	88	105	105
	y2 mm	40	61	61	61	57	57
	z mm	170	246	296	296	390,75	465,75
	z1 G7 mm	20	22	22	22	24	24
	z2 mm	50	70	70 (2x)	70 (2x)	142,5	142,5
	z3 mm	71,5	60,5	60,5	60,5	118,5	118,5
	z4 mm	6	8	8	8	8	8

