



Im Bereich $\varnothing$ 160–1.200 mm vereint **INOFlex®** die Vorteile und Funktionen vom 2-, 3-, 4-Backenfutter und Schraubstock und vermeidet dabei, durch den patentierten Ausgleich, die Nachteile wie z. B. Überbestimmtheit.

Ranging from $\varnothing$ 160–1,200 mm **INOFlex®** combines the advantages of the 2-, 3- and 4-jaw chuck and vice, and through its patented compensation features it avoids disadvantages such as the over-determinedness.

INOFlex®

Ausgleichendes 4-Backen-Spannfutter *Compensating 4-jaw chuck*

UNSCHLAGBAR FLEXIBEL

HWR hat auf die Entwicklung moderner Werkzeugmaschinen reagiert und das flexible Spannfutter **INOFlex®** entwickelt. Mit **INOFlex®** lassen sich runde, rechteckige und auch geometrisch unregelmäßige Teile ausgleichend zentrisch spannen.

- Für zentrisch ausgleichendes Spannen
- Zum Spannen runder, kubischer und geometrisch unförmiger Teile
- Für verformungsempfindliche Werkstücke geeignet
- Einsetzbar auf allen modernen Werkzeugmaschinen
- Lieferbar als Hand- und Kraftspannung Ø 135–1.200 mm

UNBEATABLE FLEXIBILITY

HWR has responded to the development of modern machine tools and developed the flexible **INOFlex®** chuck. **INOFlex®** allows compensating concentric clamping of round, rectangular and also geometrically irregular parts.

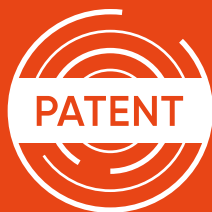
- *For concentric compensating clamping*
- *For clamping round, square and geometrically irregular parts*
- *Suitable for deformation sensitive workpieces*
- *Can be used on any modern machine tool*
- *Available as manual and power chuck Ø 135–1,200 mm*

Flexibler Allrounder

Flexible allrounder

DAS PLUS AN FLEXIBILITÄT

INOFlex® ist das flexible Spannfutter, welches für nahezu jede Spannaufgabe auf modernen Werkzeugmaschinen geeignet ist. Unabhängig von der Werkstückgeometrie, dem zu bearbeitenden Werkstoff oder der Art der Bearbeitung ist **INOFlex®** die Lösung für jedes Spannproblem. Das Konzept der 4-Backen-Anordnung in Verbindung mit dem patentierten Ausgleich, ermöglicht es sowohl rotationsymmetrische als auch kubische Werkstücke, gleichermaßen zentrisch als auch sicher, zu spannen. Dabei wird insbesondere durch den Ausgleich sichergestellt, dass zu jedem Zeitpunkt an allen Spannstellen die gleiche Spannkraft wirkt. Durch die 4-Backen-Anordnung in einer 90° Teilung ergeben sich eine Vielzahl von Kombinationsmöglichkeiten. So können beispielsweise 2 gegenüberliegende Backen als Zentrierspanner verwendet werden. Die beiden nicht benötigten Backen bleiben einfach unbeachtet/demontiert. Für die Zwei-Backen-Zentrierspannung ist demzufolge keine besondere Vorbereitung notwendig. Wird eine eindeutige Bezugskante benötigt, können ergänzend zur ausgleichenden 4-Backen- und zur 2-Backen-Zentrierspannung alternativ bis zu 2 Festanschläge verwendet werden. Jede der beiden Spannachsen hat so einen definierten Bezug und ist vergleichbar mit einer Spannung in einem Festanschlagspanner mit seitlichem Anschlag. Durch den Einsatz von Backen mit Halteverzahnung, können selbstverständlich auch Bauteile mit der bewährten Prägespanntechnik gespannt und bearbeitet werden.



THE SURPLUS OF FLEXIBILITY

INOFlex® is the flexible chuck which is suitable for almost every clamping task on modern machine tools. Regardless of the workpiece geometry, the material to be machined or the type of machining, **INOFlex®** is the solution for every clamping problem. The concept of the 4-jaw arrangement in combination with the patented compensation enables rotationally symmetrical as well as square workpieces to be clamped both centrally and safely. In particular, the compensation ensures that the same clamping force is applied at all clamping points at all times. The 4-jaw arrangement of the jaws in a 90° pitch results in a multitude of possible combinations. For example, 2 opposite jaws can be used for centring clamping. The two jaws that are not required simply remain unnoticed/desamblable. Therefore, no special preparation is necessary for the 2-jaw centring clamping. If a clear reference edge is required, up to 2 fixed stops can be used as an alternative to the compensating 4-jaw and 2-jaw centring clamping. Each of the two clamping axes has a defined reference and is comparable to a clamping with a fixed stationary jaw. By using jaws with holding teeth, components can of course also be clamped and machined using the proven stamping technology.

DAS FUNKTIONSPRINZIP

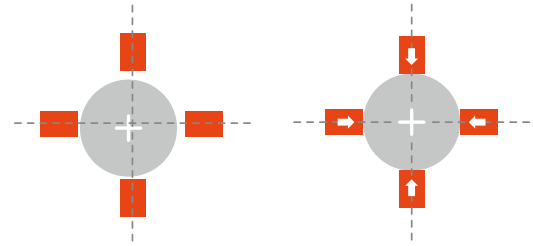
In einem herkömmlichen Spannfutter bewegen sich alle Bauteile, die für den Antrieb zuständig sind, in gleicher Richtung um das Zentrum (z. B. Keilstange, Keilhaken, Planspirale), auf das Zentrum zu oder vom Zentrum weg. Im Antrieb des **INOFlex®-4-Backen-Futters** (zentrisch ausgleichend) bewegt sich der Antrieb auf zwei parallel angeordneten Achsen aufeinander zu bzw. voneinander weg. Der Ausgleich wird ermöglicht, indem die jeweils diametral angeordneten Schlitten über Hebel bzw. über ein verschiebbares Kulissengetriebe miteinander verbunden sind.

Durch die ausgleichende Technik können runde, kubische, geometrisch unregelmäßige Werkstücke in der Dreh- und Fräsbearbeitung konzentrisch zum Spannmittel / zur Drehachse gespannt werden. Dabei liegt zu jedem Zeitpunkt an allen Spannpunkten die gleiche Spannkraft an.

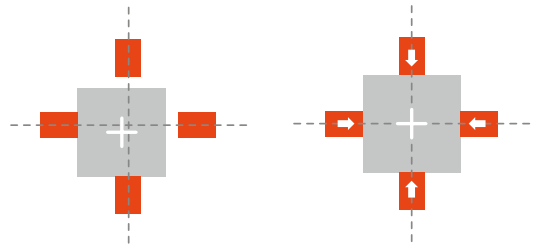
HOW IT WORKS

*In a conventional chuck, all drive parts move in the same direction around the centre (e.g. wedge bar, wedge hook, scroll) either towards or away from the centre. The drive of the **INOFlex® 4-jaw chuck** (concentric compensation) moves towards or apart on two parallel axes. Compensation is provided by connecting the diametrically opposed slides with levers or a sliding gate-type gear.*

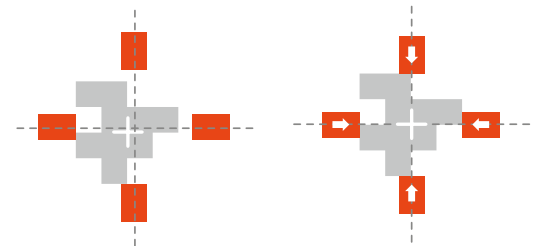
The compensating technology allows round, square and geometrically irregular workpieces to be machined concentric to the clamping device / rotary axis in turning and milling operations. The same clamping force is applied at all clamping points at all times.



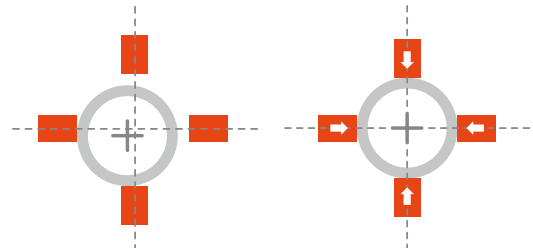
Zentrisch ausgleichende
Spannung von runden Teilen
*Concentric compensating clamping
of round parts*



Zentrisch ausgleichende
Spannung von kubischen Teilen
*Concentric compensating
clamping of square parts*



Zentrisch ausgleichende Spannung
von geometrisch unförmigen Teilen
*Concentric compensating clamping
of geometrically irregular shaped parts*



Verformungsarmes zentrisches,
ausgleichendes Spannen von
dünnwandigen Bauteilen
*Concentric compensating
clamping of thin-walled parts*



Schau dir das
VL-Spannfutter im Detail an!
Look at the VL-chuck in detail!

Ein Spannfutter – unzählige Möglichkeiten

One chuck – countless possibilities

Fliehkraftausgleich
centrifugal force compensation

Spannung mit Festanschlügen
clamping with fixed jaws

min. Gewicht
durch Leichtbau
min. weight

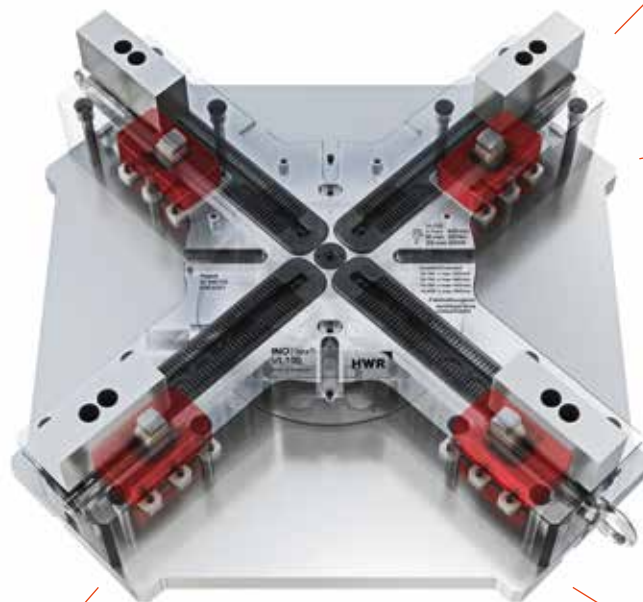
minimale Aufbau-
höhe in Z
min. height in Z

abgedichtet
gegen Schmutz
sealed against dirt

höchste
Spannkraft
clamping force

höchste Zentrier- und
Wiederholgenauigkeit
*Highest centering and
repeat accuracy*

verwendbar als
2 Backen Zentrierspanner
usable as 2-jaw centering vice



Produktausblick 2022
– Auch als Handspan-
nung mit Durchgang
Product outlook 2022
– Also as manual clam-
ping with through-hole



INOFlex® VT-S
Kraftspannfutter mit Durchgang
through-hole power chuck
S. 32–33



INOFlex® VD
Handspannfutter ohne Durchgang
closed center manual chuck
S. 36–37



INOFlex® VK-S
Kraftspannfutter ohne Durchgang
closed center power chuck
S. 34–35



INOFlex® VF
ausgleichender 4-Backen Zentrierspanner
compensating 4-jaw vice
S. 44–49



Jetzt mit Flieh-
kraftausgleich
now with
centrifugal force
compensation

INOFlex® VL
gewichtserleichtertes Handspannfutter
weight-reduced manual chuck
S. 38–43



INOFlex[®] VT-S

4-Backen-Kraftspannfutter mit Durchgang

4-jaw through hole power chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- For open center or partial open center clamping
- Internal and external clamping

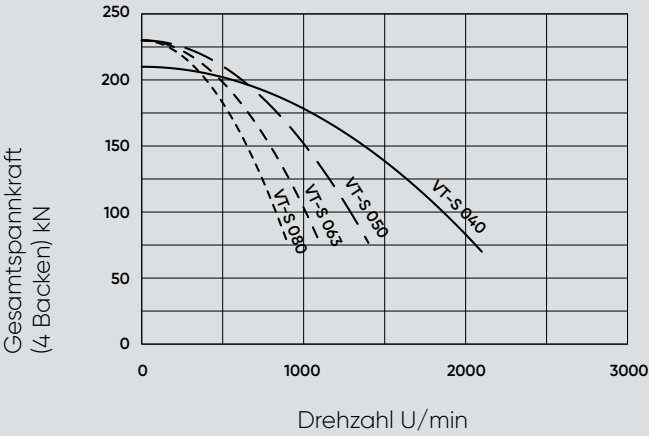
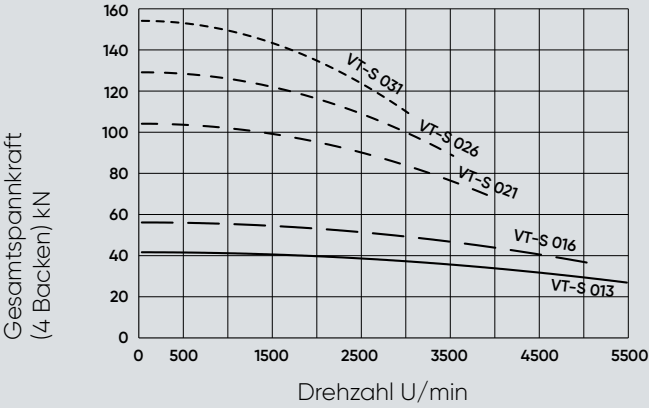
TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Clamping stroke control

Technische Daten technical information		VT-S 013	VT-S 016	VT-S 021	VT-S 026	VT-S 031	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
Ident-Nr. / ident-no.		845113	845116	845121	845126	845131	845140	845150	845163	845180
Durchmesser / diameter	mm	135	168	218	264	315	400	500	630	800
Durchgang through-hole	mm	32	46	52	72	91	111	142	165	165
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	2,7	3,4	4,3	5	5,5	6,2	6,2	6,2	6,2
Ausgleichshub compensation	mm	1,8	2,3	3,3	4	4,4	5	4,5	4,5	4,5
Kolbenhub axial piston stroke	mm	12	15	19	22	24	27	27	27	27
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	15	20	40	55	60	85	90	90	90
max. Spannkraft max. gripping force	kN	37,5	50	100	125	150	210	230	230	230
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	5500	5000	3900	3500	3000	2100	1400	1100	900
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	6,5	12	26	42	64	119	207	315	498
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,05	0,05	0,19	0,42	0,89	2,69	7,4	17,2	41
Nutenstein / standard t-nut	—	—	GP05	GP07	GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	—	VS11	VS12	VS17	VS17	VS21	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	—	VG10	VG12	VG17	VG16	VG21	VG25	VG25	VG25

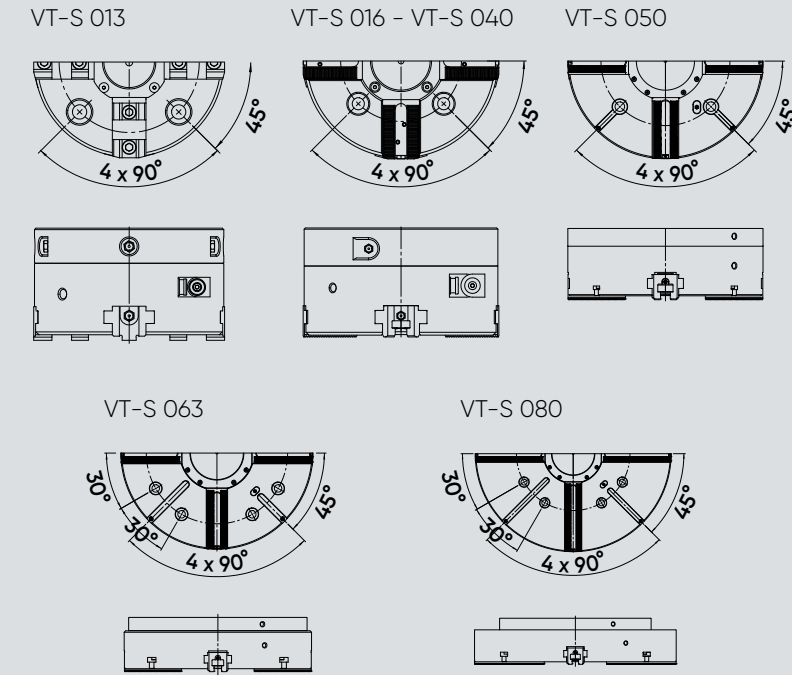
INOFlex® VT-S

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

* statische Nutmutter
* fixed ring-nut



VT-S 031	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
5	400	500	630	800
5	400	500	600	600
0	380	380	520	520
5	330,2	330,2	463,6	463,6
	111	142	165	165
2	142	167	193	193
00 x 2	M125 x 2	M155 x 2	M180 x 2	M180 x 2
	30	30	30	30
4	154	164,5	164,5	164,5
	6	8	8	8
/ 40	29,6 / 56,6	30 / 57	30 / 57	30 / 57
5	117	147	192	276
	52	58	58	58
	5	10	10	10
x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
	3,5	6	6	6
5	11,5	16,5	16,5	16,5
0	202,2	249,3	314,3	399,3
	26	24,5	24,5	24,5
	26	30	25,5	25,5
	30	60	60	60
/ 73	40 / 103	70 / 121	70 / 158	70 / 242
	21	25	25	25
	21	25	25	25
2 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
	—	14	22	22
	—	23	40	40
	—	25	38	38
	—	9	16	16
	—	66	170	245
	—	66	110	185



IN
4-E
4-j

ANWENDUNG

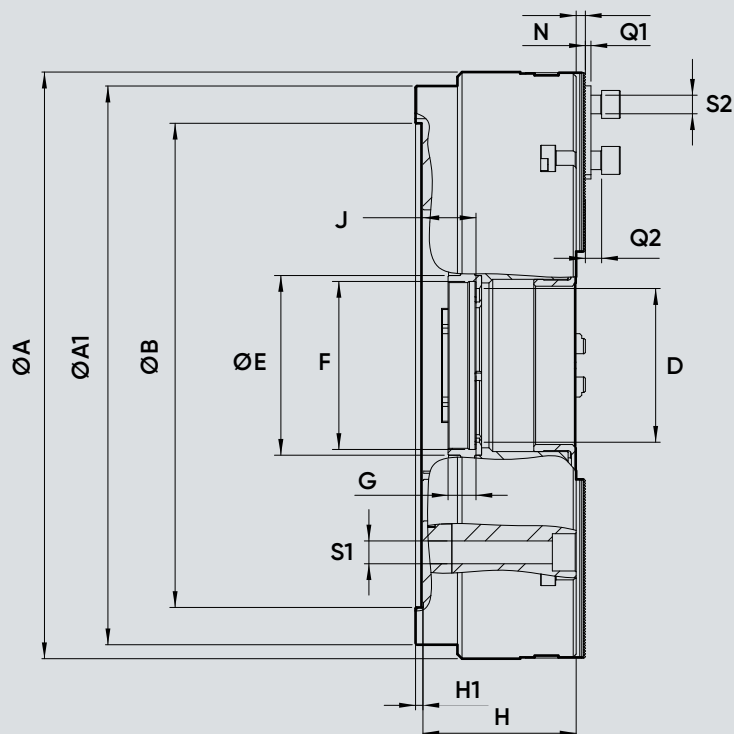
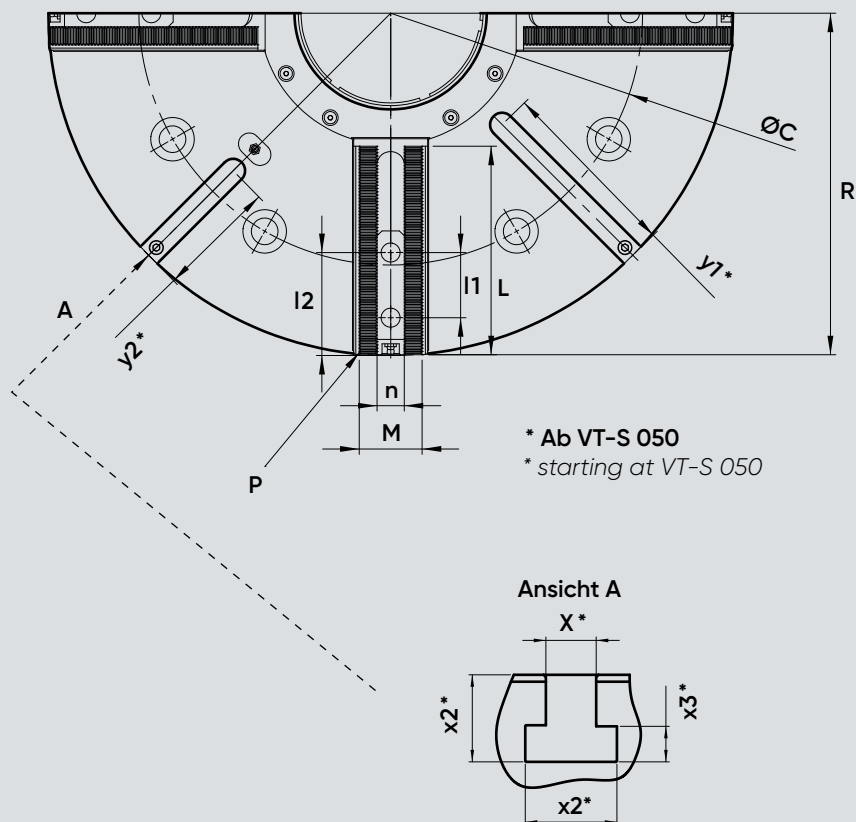
- Spannen von runden, quadratischen/rechteckig-geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Hohl- und Teilhohlspannung möglich
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

Technische Daten technical information		VT-S 013
Ident-Nr. / ident-no.		845113
Durchmesser / diameter	mm	135
Durchgang through-hole	mm	32
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	2,7
Ausgleichshub compensation	mm	1,8
Kolbenhub axial piston stroke	mm	12
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	15
max. Spannkraft max. gripping force	kN	37,5
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	5500
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	6,5
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,05
Nutenstein / standard t-nut	—	—
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	—
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	—

INOFlex® VT-S





Schau dir das
VT-S-Spannfutter im Detail an!
Look at the VT-S-chuck in detail!

* statische Nutmutter
* fixed ring-nut

Abmessungen dimensions		VT-S 013	VT-S 016	VT-S 021	VT-S 026	VT-S 031	VT-S 040	VT-S 050	VT-S 063	VT-S 080
A mm		135	168	218	264	315	400	500	630	800
A1 mm		135	168	218	264	315	400	500	600	600
B H6 mm		125	140	170	220	300	380	380	520	520
C mm		100	104,8	133,4	171,4	235	330,2	330,2	463,6	463,6
D mm		32	46	52	72	91	111	142	165	165
E mm		—	—	67	92	112	142	167	193	193
F mm		M40x1,5*	M56 x 1,5*	M60 x 2	M85 x 2	M100 x 2	M125 x 2	M155 x 2	M180 x 2	M180 x 2
G mm		12	18	20	20	24	30	30	30	30
H mm		72	88	109,2	125	134	154	164,5	164,5	164,5
H1 mm		4	5	5	5	5	6	8	8	8
min./max.	J mm	12 / 24	18 / 33	17 / 36	10 / 32	16 / 40	29,6 / 56,6	30 / 57	30 / 57	30 / 57
	L mm	—	46,5	61,5	78	88,5	117	147	192	276
	M mm	24	32	34	42	46	52	58	58	58
	N mm	4	1,5	2	2	2	5	10	10	10
Verzahnung / serration	P mm	14 KV	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
	Q1 mm	3	2,5	3	3	3	3,5	6	6	6
	Q2 mm	7,5	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5	16,5	16,5	16,5
Futter geöffnet / chuck open	R mm	68	84,9	108,9	134,1	160	202,2	249,3	314,3	399,3
	S1 mm	10,5	10,5	12,5	16,5	22	26	24,5	24,5	24,5
	T mm	12	12	17,2	26	22	26	30	25,5	25,5
	l1 mm	25	18	20	30	30	30	60	60	60
min./max.	l2 mm	26,9 / 29,6	22 / 39,5	25 / 52	35 / 62	35 / 73	40 / 103	70 / 121	70 / 158	70 / 242
	n H8 mm	10	10	12	16	16	21	25	25	25
	o H7 mm	14	10	12	16	16	21	25	25	25
	S2 mm	M6 x 16	M8 x 22	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
	x H12 mm	—	—	—	—	—	—	14	22	22
	x1 mm	—	—	—	—	—	—	23	40	40
	x2 mm	—	—	—	—	—	—	25	38	38
	x3 mm	—	—	—	—	—	—	9	16	16
	y1 mm	—	—	—	—	—	—	66	170	245
	y2 mm	—	—	—	—	—	—	66	110	185



INOFlex[®] VK-S

4-Backen-Kraftspannfutter ohne Durchgang

4-jaw closed center power chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

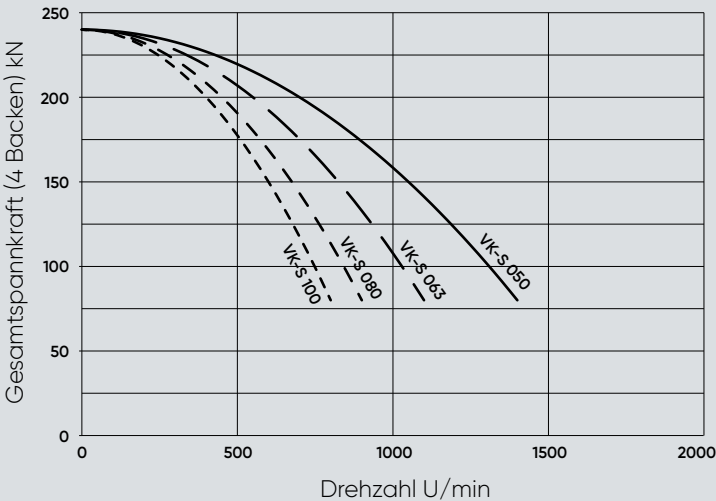
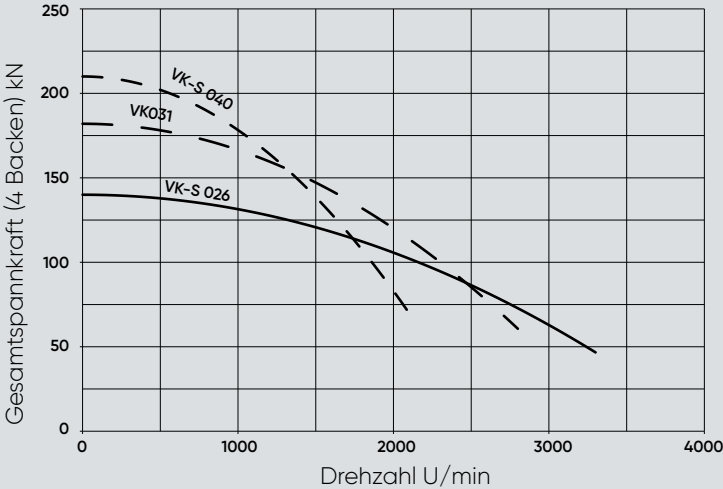
APPLICATION

- Clamping of round parts
- Clamping of square/rectangular parts
- Clamping of irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Internal and external clamping

TECHNICAL FEATURES

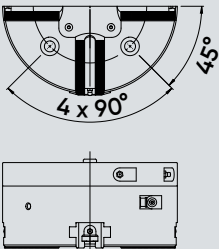
- Compensating concentric clamping
- Clamping stroke control

Technische Daten technical information		VK-S 026	VK-S 031	VK-S 040	VK-S 050	VK-S 063	VK-S 080	VK-S 100
Ident-Nr. / ident-no.		843126	843131	843140	843150	843163	843180	843100
Durchmesser diameter	mm	264	315	400	500	630	800	990
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5	5,5	6,1	6,8	8	8	8
Ausgleichshub compensation	mm	4	4,4	5	5,3	6,7	6,7	6,7
Kolbenhub axial piston stroke	mm	22	24	27	30	35	35	35
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	50	60	85	90	90	90	90
max. Spannkraft max. gripping force	kN	140	150	210	240	240	240	240
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	3300	2900	2100	1400	1100	900	800
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	44,1	64	125	223	349	528	812
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,41	0,84	2,6	7,4	17,7	41,2	97,4
Nutenstein standard t-nut	—	GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS16	VS17	VS21	VS25	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG16	VG16	VG21	VG25	VG25	VG25	VG25

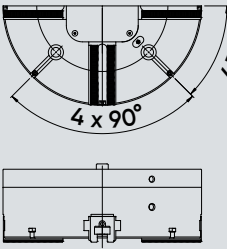


Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

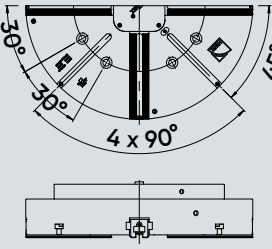
VK-S 026 – VK-S 040



VK-S 050



VK-S 063 – VK-S 0100



VK-S 050	VK-S 063	VK-S 080	VK-S 100
500	630	800	990
500	600	600	800
380	520	520	720
330,2	463,6	463,6	647,6
54	64	64	64
42	42	42	42
M30 x 150	M30 x 150	M30 x 150	M30 x 150
47	47	47	47
165,5	170,5	170,5	170,5
8	8	8	8
0 / 30	0 / 35	0 / 35	0 / 35
4	4	4	4
150	213	300	393
58	58	58	58
10	10	10	10
3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
5	6	6	6
16,5	16,5	16,5	16,5
249,1	314,1	399,1	494,1
24,5	24,5	24,5	33
56,7	25	25	31
50	60	60	60
70 / 125	70 / 188	70 / 272	70 / 367
25	25	25	25
M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
14	22	22	22
23	40	40	40
25	38	38	38
9	16	16	16
55	160	245	340
55	160	245	340



IN
4-E
4-j

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckig geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

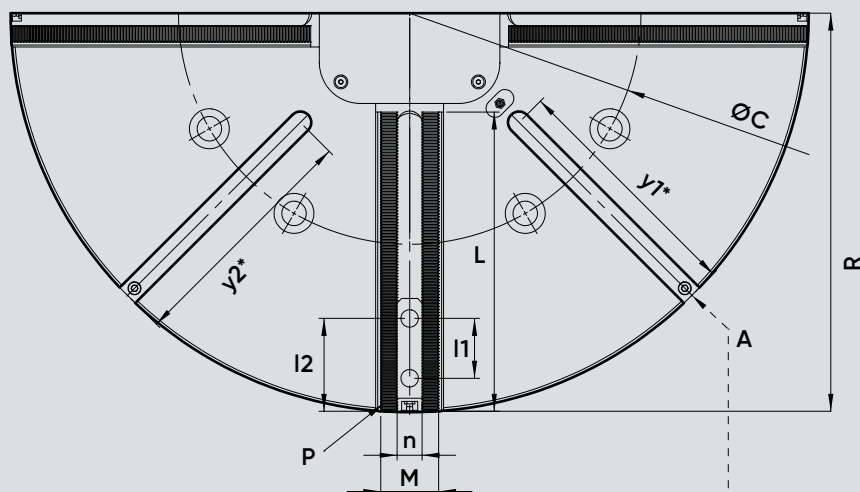
TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

Technische Daten technical information		VK-S 026
Ident-Nr. / ident-no.		843126
Durchmesser diameter	mm	264
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5
Ausgleichshub compensation	mm	4
Kolbenhub axial piston stroke	mm	22
max. Betätigungskraft max. draw pull	kN	50
max. Spannkraft max. gripping force	kN	140
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	3300
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	44,1
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,41
Nutenstein standard t-nut	—	GP11
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS16
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG16

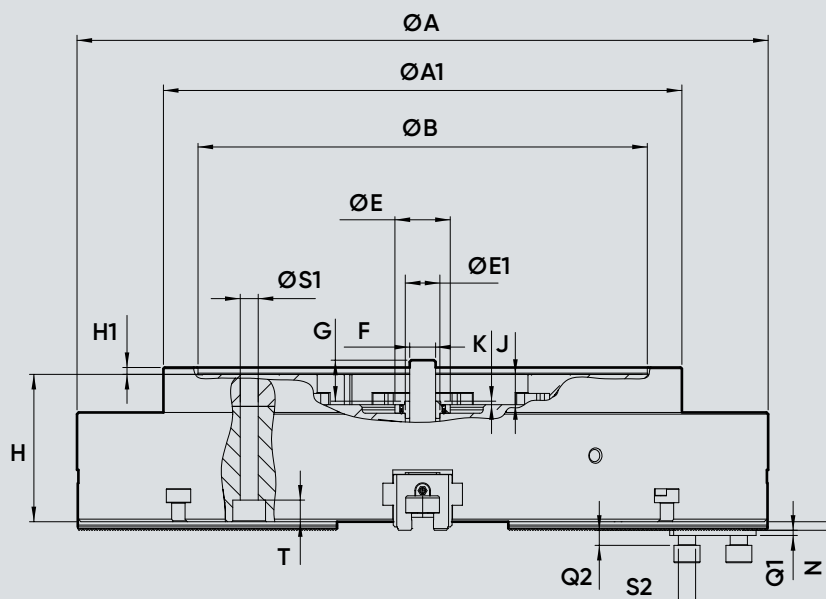
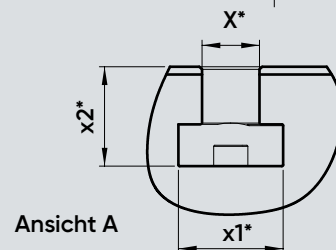
INOFlex® VK-S

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



* Ab VK-S 050

* starting at VK-S 050





Schau dir das
VK-S-Spannfutter im Detail an!
Look at the VK-S-chuck in detail!

Abmessungen dimensions		VK-S 026	VK-S 031	VK-S 040	VK-S 050	VK-S 063	VK-S 080	VK-S 100
A mm		264	315	400	500	630	800	990
A1 mm		264	315	400	500	600	600	800
B H6 mm		220	300	380	380	520	520	720
C mm		171,4	235	330,2	330,2	463,6	463,6	647,6
E mm		45	49	49	64	64	64	64
E1 h7 mm		26	35	35	42	42	42	42
F mm		M20 x 100	M24 x 110	M24 x 130	M30 x 150	M30 x 150	M30 x 150	M30 x 150
G mm		28	36	36	47	47	47	47
H mm		122	128	149	165,5	170,5	170,5	170,5
H1 mm		5	5	6	8	8	8	8
min./max.	J mm	0 / 22	0 / 24	0 / 27	0 / 30	0 / 35	0 / 35	0 / 35
	K mm	4	4	4	4	4	4	4
	L mm	82,5	102	135	150	213	300	393
	M mm	42	46	52	58	58	58	58
	N mm	2	2	5	10	10	10	10
Verzahnung / serration	P mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
	Q1 mm	3	3	3,5	6	6	6	6
	Q2 mm	11,5	11,5	11,5	16,5	16,5	16,5	16,5
Futter geöffnet / chuck open	R mm	134,2	160	203,3	249,1	314,1	399,1	494,1
	S1 mm	16,5	22	26	24,5	24,5	24,5	33
	T mm	26	25	32	56,7	25	25	31
	l1 mm	30	30	30	60	60	60	60
min./max.	l2 mm	40 / 72,7	40 / 88	40 / 122	70 / 125	70 / 188	70 / 272	70 / 367
	n H8 mm	16	16	21	25	25	25	25
	S2 mm	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
	x H12 mm	—	—	—	14	22	22	22
	x1 mm	—	—	—	23	40	40	40
	x2 mm	—	—	—	25	38	38	38
	x3 mm	—	—	—	9	16	16	16
	y1 mm	—	—	—	65	160	245	340
	y2 mm	—	—	—	65	160	245	340



INOFlex® VD

4-Backen-Handspannfutter ohne Durchgang
4-jaw closed center manual chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

APPLICATION

- Clamping of round parts
- Clamping of square/rectangular parts
- Clamping of irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Internal and external clamping

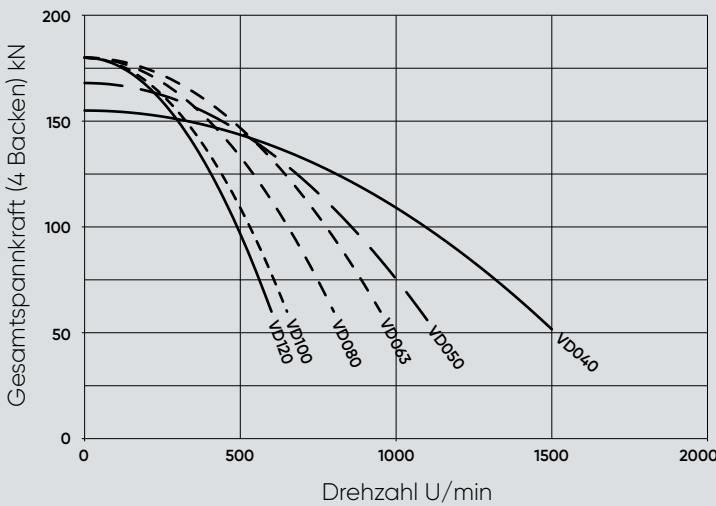
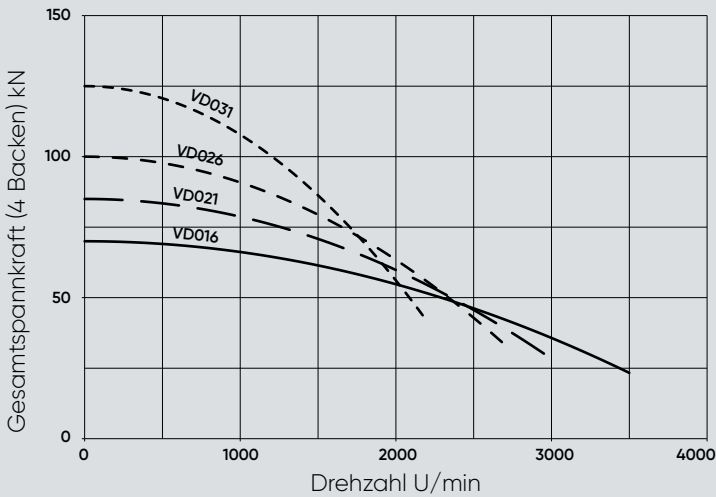
TECHNICAL FEATURES

- Compensating concentric clamping
- Clamping stroke control

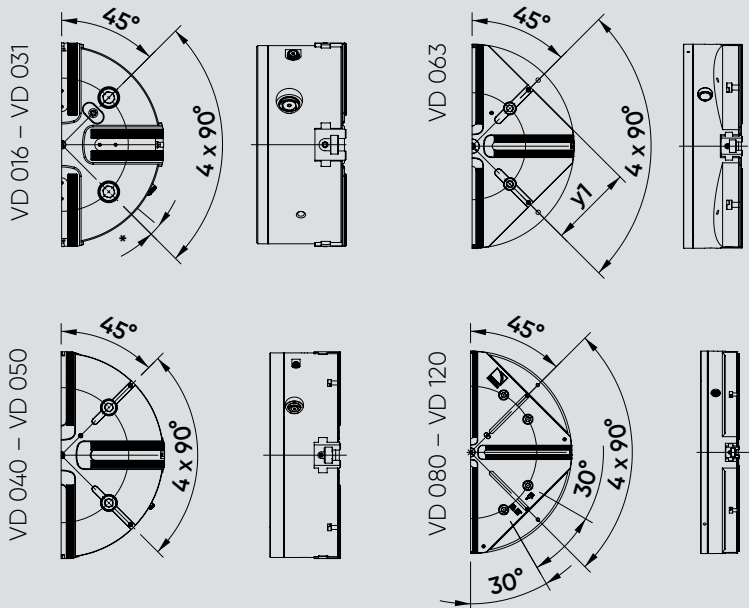
Technische Daten technical information		VD016	VD021	VD026	VD031	VD040	VD050	VD063	VD080	VD100	VD120
Ident-Nr. / ident-no.		841016	841021	841026	841031	841040	841050	841063	841080	841100	841120
Durchmesser diameter	mm	165	210	255	315	400	500	630	800	990	1150
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	4,3	5,2	5,2	6,1	6,9	8,7	11,3	11,3	11,3	11,3
Ausgleichshub compensation	mm	2,5	3,5	3,5	4	4,5	6,1	8	8	8	8
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	70	110	145	180	245	270	280	280	280	280
max. Spannkraft max. gripping force	kN	70	95	110	135	170	185	200	200	200	200
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	3500	3000	2700	2200	1500	1100	950	800	650	600
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	12	22	39	75	127	226	340	545	720	1100
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,04	0,12	0,32	0,97	2,63	7,39	16,9	24,5	84,5	176,4
Nutenstein standard t-nut	—	GP05	GP07	GP11	GP11	GP13	GP21	GP21	GP21	GP21	GP21
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS10	VS12	VS16	VS16	VS21	VS25	VS25	VS25	VS25	VS25
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG10	VG12	VG16	VG16	VG21	VG25	VG25	VG25	VG25	VG25

INOFlex® VD

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.



* Lockkreis bei VD 016 um 5° nach links versetzt
* Bolt circle in VD 016 displaced by 5° to the left

Produktausblick
2022 – Auch als Hand-
spannung mit Durch-
gang Product outlook
2022 – Also as manual
clamping with
through hole

VD050	VD063	VD080	VD100	VD120
100	630	800	990	1150
180	380	520	720	720
130,2	330,2	463,6	647,6	647,6
158,5	163,5	163,5	169,5	169,7
8	8	8	8	8
180	246	315	420	498
10	60	60	60	60
10,5	10,5	10,5	10,5	10,3
3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
6	6	6	6	6
16,4	16,4	16,4	16,4	17,4
314,3	399,3	504,3	574,3	
M24 x 140, 4 x	M24 x 130, 4 x	M24 x 180, 7 x	M30 x 120, 7 x	M30 x 180, 7 x
34,3	41,5	41,5	41,5	41,5
59	59	65	65	65
21	21	21	21	21
60	60	60	60	60
80 / 150	80 / 228	80 / 295	80 / 395	80 / 476
25	25	25	25	25
M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
22	22	22	22	22
40	40	40	40	40
38	38	38	38	38
16	16	16	16	16
200	285	245	290	



IN

4-E

4-j

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisches ausgleichendes Spannen
- Spannhubkontrolle

Technische Daten technical information

VD016

Ident-Nr. / Ident-no.

841016

Durchmesser
diameter mm 165

Hub pro Backe
radial jaw stroke mm 4,3

Ausgleichshub
compensation mm 2,5

max. Anzugsmoment
max. torque Nm 70

max. Spannkraft
max. gripping force kN 70

max. Drehzahl
max. speed 1/min 3500
r.p.m.

Masse (ohne Backen)
weight (without top jaws) kg 12

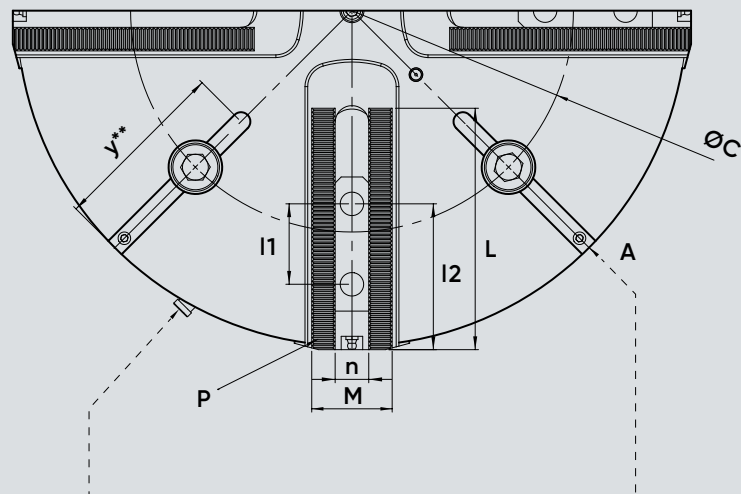
Massenträgheitsmoment
moment of inertia $\text{kg} \cdot \text{m}^2$ 0,04

Nutenstein
standard t-nut — GP05

Standard weiche Aufsatzbacke
standard soft jaw — VS10

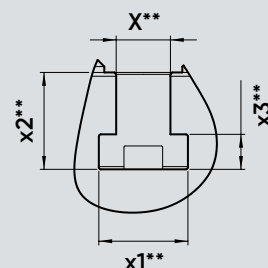
Standard harte Aufsatzbacke
standard hard jaw — VG10

INOFlex® VD



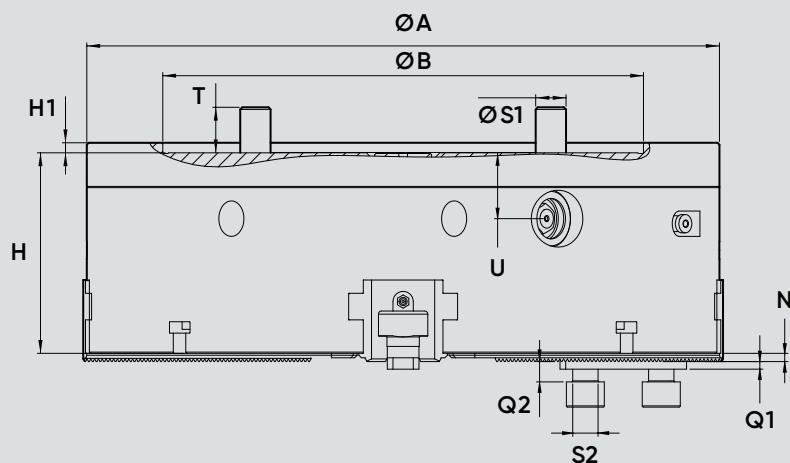
Hubkontrolle
Stroke control

Ansicht A



** Ab VD 040

** starting at VD 040





Schau dir das VD-Handpannfutter
im Detail an!
Look at the VD-manual chuck in detail!

Produktausblick
2022 – Auch als Hand-
spannung mit Durch-
gang Product outlook
2022 – Also as manual
clamping with
through hole

Abmessungen dimensions		VD016	VD021	VD026	VD031	VD040	VD050	VD063	VD080	VD100	VD120
A	mm	165	210	255	315	400	500	630	800	990	1150
B H6	mm	140	170	220	220	300	380	380	520	720	720
C	mm	104,8	133,4	171,4	171,4	235	330,2	330,2	463,6	647,6	647,6
H	mm	76	85	105	130	136,5	158,5	163,5	163,5	169,5	169,7
H1	mm	5	5	5	5	5	8	8	8	8	8
L	mm	60	78	93	111	141	180	246	315	420	498
M	mm	31	35,5	40	40	50	60	60	60	60	60
N	mm	5	5	5	5	6,5	6,5	10,5	10,5	10,5	10,3
Verzahnung serration	P	mm	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	1,5 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°	3,0 x 60°
	Q1	mm	2,5	3	3	3	3,5	6	6	6	6
	Q2	mm	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5	16,4	16,4	16,4	17,4
Futter geöffnet chuck open	R	mm	84,8	107,9	130,7	161,1	201,9	252,8	314,3	399,3	504,3
	S1	mm	M10 x 80, 4 x	M12 x 90, 4 x	M16 x 110, 4 x	M16 x 130, 4 x	M20 x 110, 4 x	M24 x 140, 4 x	M24 x 130, 4 x	M24 x 180, 7 x	M30 x 120, 7 x
	T	mm	16	17,6	21,6	22,6	30	36	34,3	41,5	41,5
	U	mm	28	32	37	50	53	52	59	59	65
Schlüsselweite wrench width	W	mm	12	12	17	17	21	21	21	21	21
	I1	mm	18	20	30	30	30	60	60	60	60
min./max.	I2	mm	25 / 52	28 / 68	41 / 60	41 / 97	43 / 122	70 / 150	80 / 228	80 / 295	80 / 395
	n H8	mm	10	12	16	16	21	25	25	25	25
	S2	mm	M8 x 25	M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55	M20 x 55
	x H12	mm	—	—	—	—	14	14	22	22	22
	x1	mm	—	—	—	—	23	23	40	40	40
	x2	mm	—	—	—	—	25	25	38	38	38
	x3	mm	—	—	—	—	9	9	16	16	16
	y	mm	—	—	—	—	118	133	200	285	245
										290	



Jetzt mit Flieh-
kraftausgleich
now with
centrifugal force
compensation

INOFlex[®] VL

4-Backen-Handspannfutter gewichtserleichtert
4-jaw weight reduced manual chuck

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für den Einsatz auf Fräs-/Drehzentren
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag
- Gewichtserleichtert
- Fliehkraftausgleich

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For milling/turning centers
- Internal and external clamping

TECHNICAL FEATURES

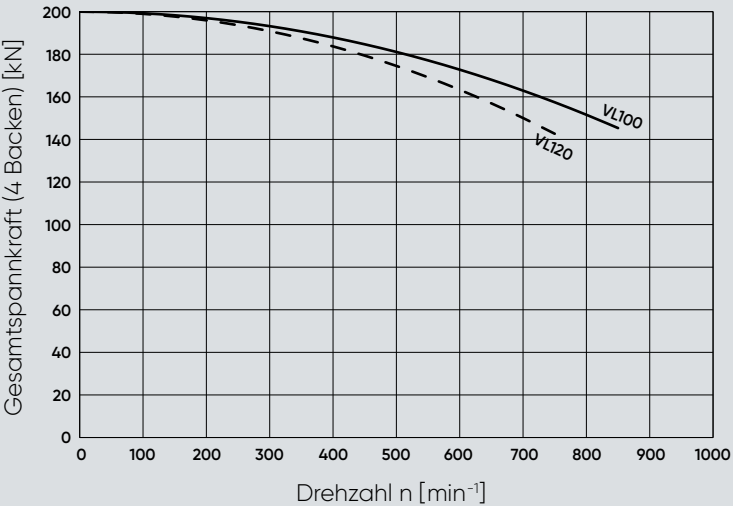
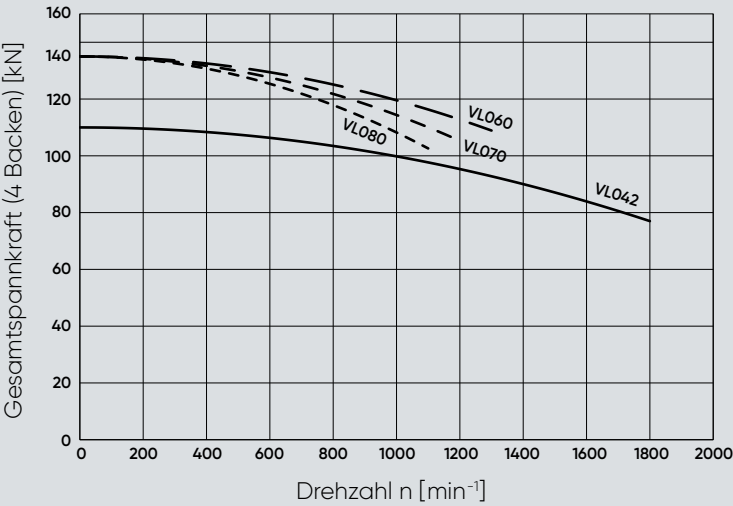
- Centric compensating clamping with 4 jaws
- Centric clamping with 2 jaws
- Clamping with fixed stop
- Weight reduced
- centrifugal force compensation

Technische Daten technical information		VL042	VL060	VL070	VL080	VL100	VL120
Ident-Nr. / ident-no.		846042	846060	846070	846081	846100	846120
Durchmesser / diameter	mm	420	600	700	800	990	1150
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	5,2	11,1	11,1	11,1	11,3	11,3
Ausgleichshub compensation	mm	3,5	9,1	9,1	9,1	9,3	9,3
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	145	185	185	185	280	280
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	110	135	135	135	200	200
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	55	67,5	67,5	67,5	100	100
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	1800	1300	1200	1100	850	750
Masse gewichtserleichtert (Masse Standard) * weight reduced (weight standard)*	kg	86 (89)	160 (173)	181 (205)	209 (250)	478 (536)	584 (688)
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg·m ²	1,6	6,2	9,9	9,9	52,4	86,9
Nutenstein standard t-nut	—	GP11	GP11	GP11	GP11	GP13	GP13
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VS16	VP16	VP16	VP16	VP21	VP21
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VG16	VR16	VR16	VR16	VR21	VR21

* Masse ohne Backen
* without top jaws

INOFlex® VL

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm
Clamping force - speed diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

g: maschinenspezifisches Befestigungsbohrbild nach Kundenvorgabe
Connection: machine specific bore pattern as per customer request

	VL080	VL100	VL120
	800	990	1150
	50	50	50
tief	M6; 6,2 tief	M6; 14,3 tief	M6; 14,3 tief
	315	410	410
	241,4	283	282,5
	120	183	183
	—	846	—
	710	886	988
tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief
	142	176,5	176,5
	8,6	8,6	8,6
	333,5	408,7	490,8
	40	55	55
	7,8	9,8	9,8
	Modul 2	Modul 2	Modul 2
	1,2	2,5	2,5
	10	10	10
	349,4	495,5	574,3
	62	78	78
	17	21	21
	30	30	30
	41 / 279	43 / 399	43 / 482
	16	21	21
0	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35
	14	22	22
	23	37	37
	25	38	38
	9	16	16
	88	105	105
	61	57	57
	296	390,75	465,75
	22	24	24
	70 (2x)	142,5	142,5
	60,5	118,5	118,5
	8	8	8



INOFlex®



Jetzt mit Flieh-
kraftausgleich
now with
centrifugal force
compensation

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für den Einsatz auf Fräs-/Drehzentren
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag
- Gewichtserleichtert
- Fliehkraftausgleich

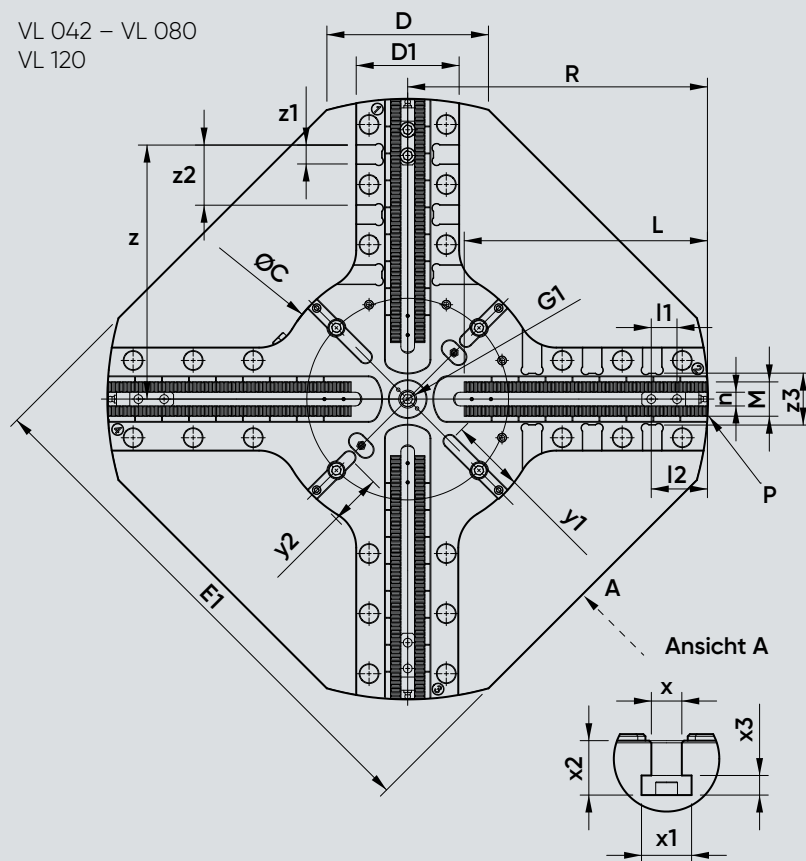
Technische Daten technical information

Ident-Nr. / ident-no.

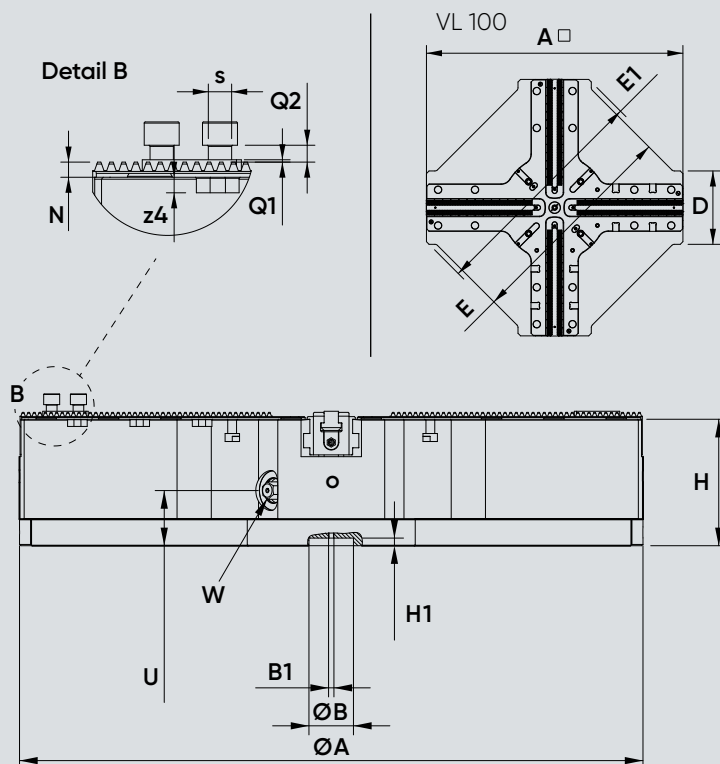
Durchmesser / diameter	mm	40
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	50
Ausgleichshub compensation	mm	30
max. Anzugsmoment max. torque	Nm	140
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	110
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	55
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	1800
Masse gewichtserleichtert (Masse Standard) * weight reduced (weight standard) *	kg	80
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	1,0
Nutenstein standard t-nut	—	G
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VL
Standard harte Aufsatzbacke standard hard jaw	—	VL

INOFlex® VL

VL 042 – VL 080
VL 120



Detail B





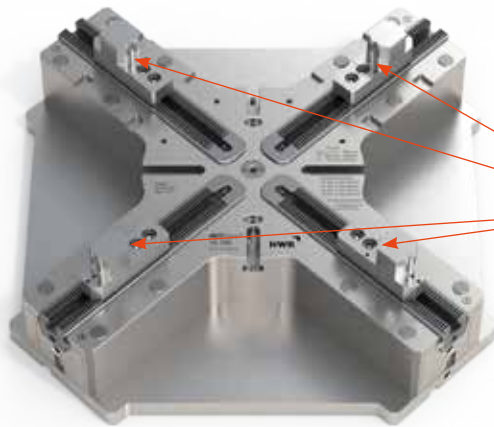
Schau dir das
VL-Handpannfutter im Detail an!
Look at the VL-manual chuck in detail!

Anbindung: maschinenspezifisches Befestigungsbohrbild nach Kundenvorgabe
Connection: machine specific bore pattern as per customer request

Abmessungen dimensions		VL042	VL060	VL070	VL080	VL100	VL120
	A mm	420	600	700	800	990	1150
	B G7 mm	50	50	50	50	50	50
	B1 mm	M6; 7,4 tief	M6; 6,2 tief	M6; 6,2 tief	M6; 6,2 tief	M6; 14,3 tief	M6; 14,3 tief
	C mm	250	315	315	315	410	410
	D mm	149	188	188,6	241,4	283	282,5
	D1 mm	116	120	120	120	183	183
	E mm	—	—	—	—	846	—
	E1 mm	383	535,5	610	710	886	988
	G1 mm	M12; 20 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief	M20; 22 tief
	H mm	121	142	142	142	176,5	176,5
	H1 mm	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6	8,6
	L mm	168	233	283,5	333,5	408,7	490,8
	M mm	40	40	40	40	55	55
	N mm	5	7,8	7,8	7,8	9,8	9,8
	P mm	1,5 x 60°	Modul 2	Modul 2	Modul 2	Modul 2	Modul 2
	Q1 mm	3	1,2	1,2	1,2	2,5	2,5
	Q2 mm	11,4	10	10	10	10	10
Futter geöffnet / chuck open	R mm	208,9	299,4	349,4	349,4	495,5	574,3
	U mm	53	62	62	62	78	78
Schlüsselweite / wrench width	W mm	17	17	17	17	21	21
	l1 mm	30	30	30	30	30	30
min./max.	l2 mm	41 / 148	41 / 225	41 / 279	41 / 279	43 / 399	43 / 482
	n H8 mm	16	16	16	16	21	21
	s mm	M12 x 30	M12 x 30	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M16 x 35
	x H12 mm	14	14	14	14	22	22
	x1 mm	23	23	23	23	37	37
	x2 mm	25	25	25	25	38	38
	x3 mm	9	9	9	9	16	16
	y1 mm	40	88	88	88	105	105
	y2 mm	40	61	61	61	57	57
	z mm	170	246	296	296	390,75	465,75
	z1 G7 mm	20	22	22	22	24	24
	z2 mm	50	70	70 (2x)	70 (2x)	142,5	142,5
	z3 mm	71,5	60,5	60,5	60,5	118,5	118,5
	z4 mm	6	8	8	8	8	8

INOFlex[®] VL

FUTTERSPANNUNG: 4 STANDARD GREIFERBACKEN
CHUCK CLAMING: 4 STANDARD GRIPPER JAWS



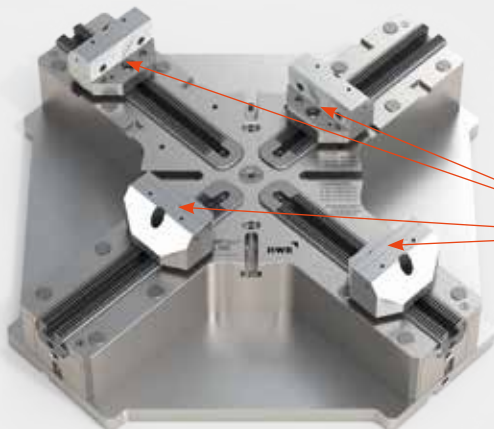
Greiferbacken
gripper jaws

ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines runden Bauteils mit vier Standard Greiferbacken
Clamping of a round workpiece with four standard gripper jaws



mit Bauteil
with workpiece



bewegliche breite
Backen
wide movable jaw

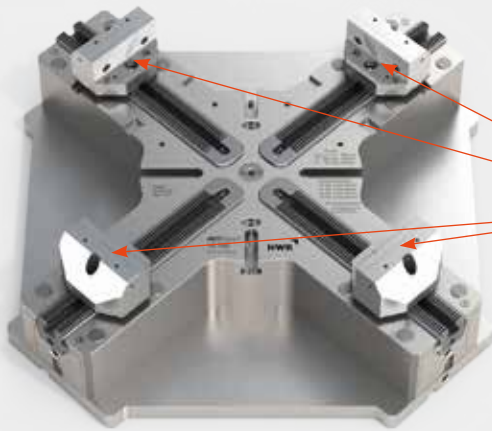
ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit vier beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with four wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

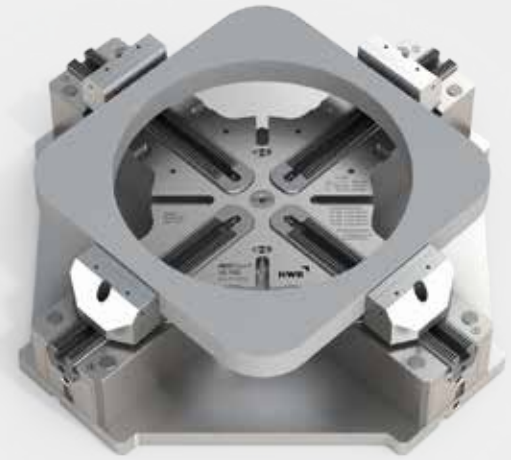
FUTTERSPEANUNG: 4 BEWEGLICHE BREITE BACKEN CHUCK CLAMING: 4 WIDE MOVABLE JAWS



bewegliche
breite Backen
wide movable jaw

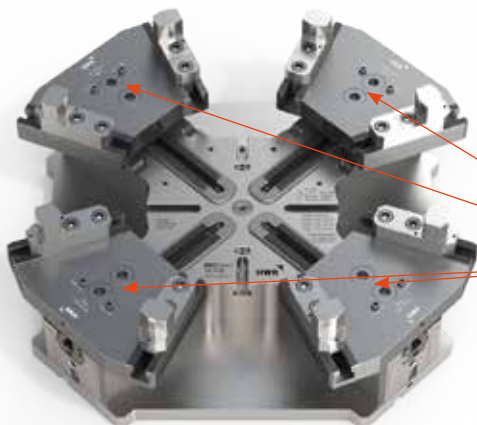
ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines quadratischen Bauteils mit vier beweglichen breiten Backen
Clamping of a square workpiece with four wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

ZENTRISCH AUSGLEICHENDE-8-PUNKTSPANNUNG MIT INOZet® PENDELBRÜCKEN CONCENTRIC COMPENSATING 8-POINT CLAMPING WITH INOZet® PENDULUM BRIDGES



INOZet® Brücken
INOZet® bridges

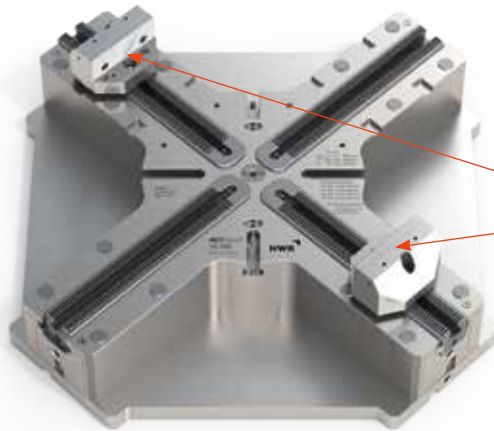
ohne Bauteil
without workpiece

Zentrisch ausgleichende 8-Punkt Spannung für besonders verformungsempfindliche Bauteile
Concentric compensating 8-point clamping for highly deformation sensitive workpieces



mit Bauteil
with workpiece

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 2 BEWEGLICHE BREITE BACKEN VICE CLAMPING: 2 WIDE MOVABLE JAWS



ohne Bauteil
without workpiece

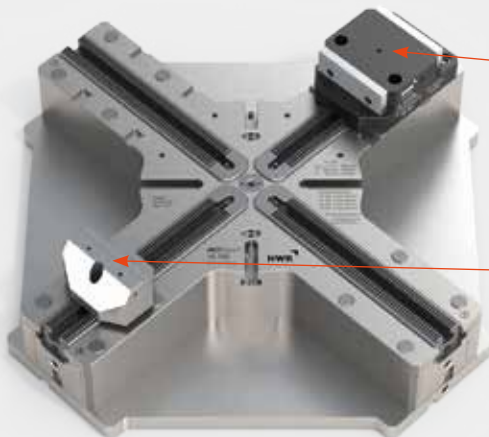
Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with two wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

bewegliche
breite Backen
wide movable
jaws

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG : 1 FESTANSCHLAGBACKE, 1 BEWEGLICHE BREITE BACKE VICE CLAMPING: 1 STATIONARY JAW, 1 WIDE MOVABLE JAW



ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlages und einer beweglichen breiten Backe
Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and one wide movable jaw



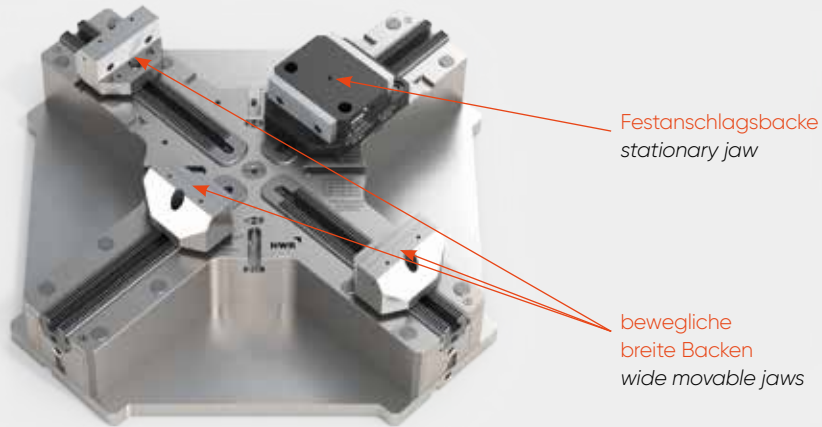
mit Bauteil
with workpiece

Festanschlagsbacke
stationary jaw

bewegliche
breite Backe
wide movable jaw

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 1 FESTANSCHLAGBACKE, 3 BEWEGLICHE BREITE BACKEN

VICE CLAMPING: 1 STATIONARY JAW, 3 WIDE MOVABLE JAWS



Festanschlagsbacke
stationary jaw

bewegliche
breite Backen
wide movable jaws

ohne Bauteil
without workpiece

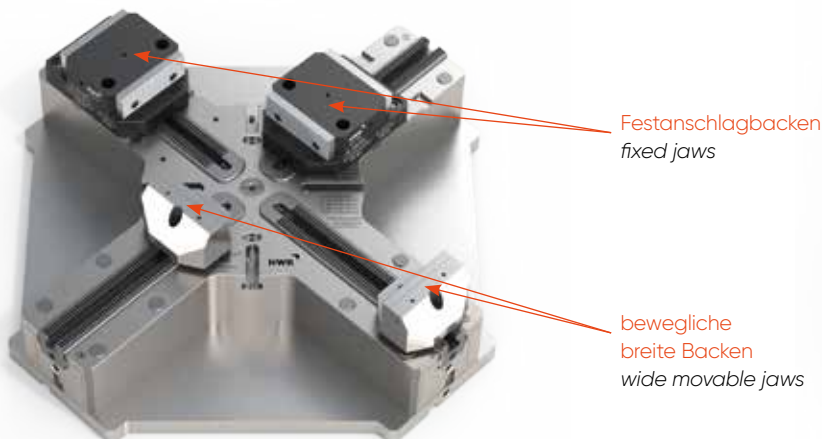


mit Bauteil
with workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlages und drei beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and three wide movable jaws

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 2 FESTANSCHLAGBACKEN, 2 BEWEGLICHE BREITE BACKEN

VICE CLAMPING: 2 STATIONARY JAWS, 2 WIDE MOVABLE JAWS



Festanschlagbacken
fixed jaws

bewegliche
breite Backen
wide movable jaws

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei Festanschlüssen und zwei beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with two stationary jaws and two wide movable jaws



INOFlex® VF

Ausgleichender 4-Backen-Zentrierspanner
Compensating concentric 4-jaw vice

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Stationary application on milling machines
- Internal and external clamping

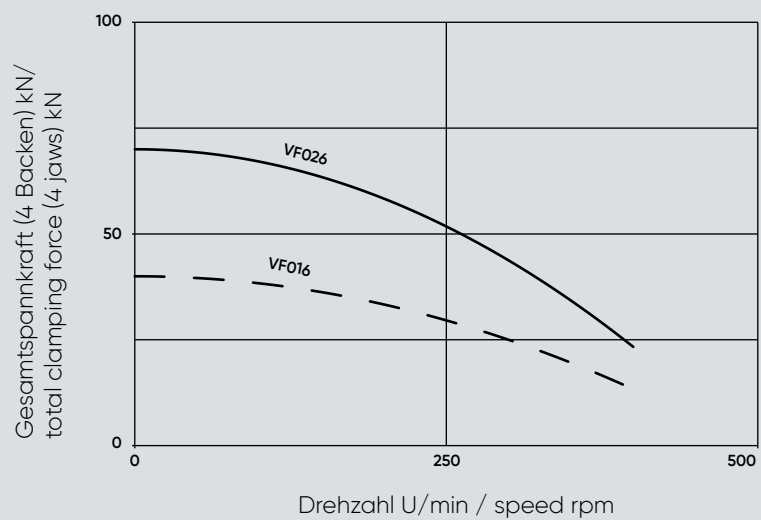
TECHNICAL FEATURES

- Centric compensating clamping with 4 jaws
- Centric clamping with 2 jaws
- Clamping with fixed jaw

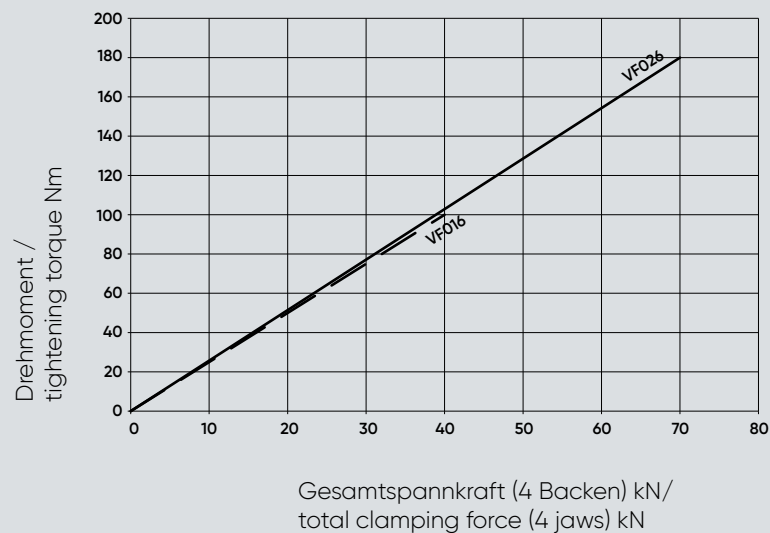
Technische Daten technical data		VF016	VF026
Ident-Nr. / ident-no.		842016	842026
Futtergröße chuck size	mm	162	235
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	12,6	14
Ausgleichshub compensation stroke per jaw	mm	11,6	13
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm	100	180
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	40	70
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	20	35
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	400	400
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	13	44,5
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,05	0,38
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VP10	VP12
Standard harte Greiferbake standard hard gripper jaw	—	VR10	VR12

INOFlex® VF

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm Clamping force - speed diagram



Spannkraft-/Drehmoment-Diagramm Clamping force - torque diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

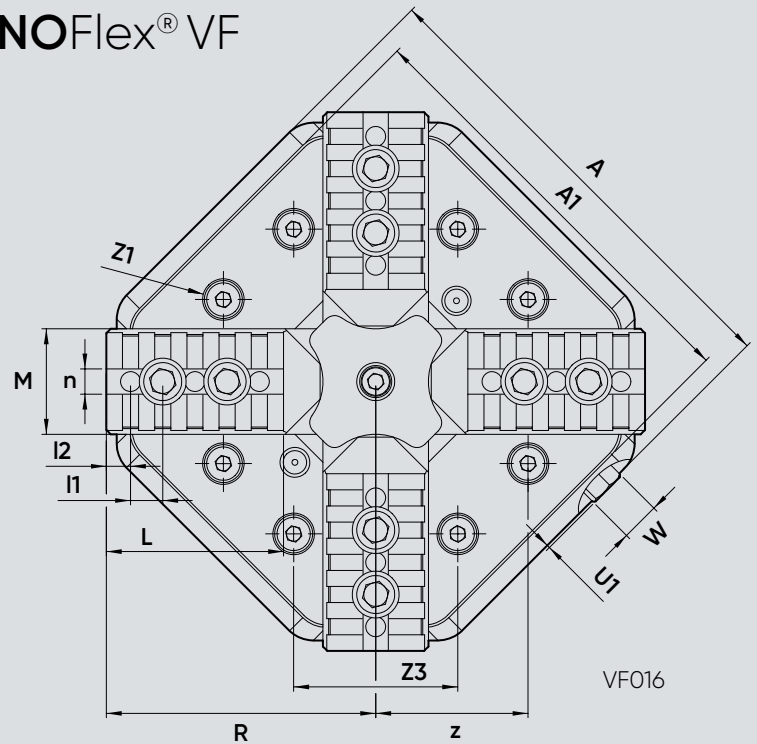
LIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point von Lang für 96 mm Bolzenabstand
/ Spannpratzen / Adapterplatte
Section: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point from Lang for 96 mm grid
/ clamping claws / adaptor plate

VF026
235
235
50
M6; 5 tief
96
200
44
M12; 22 tief
268,7
268,7
125,5
13
93
48
20
5,5
11
3
12
141,3
16
M10
6
26
50,5
0
17
11 (7x)
8,25
9
M8 x30
110
18; 7,5 tief
30
75



IN
Aus
Co

INOFlex® VF



ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckig geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

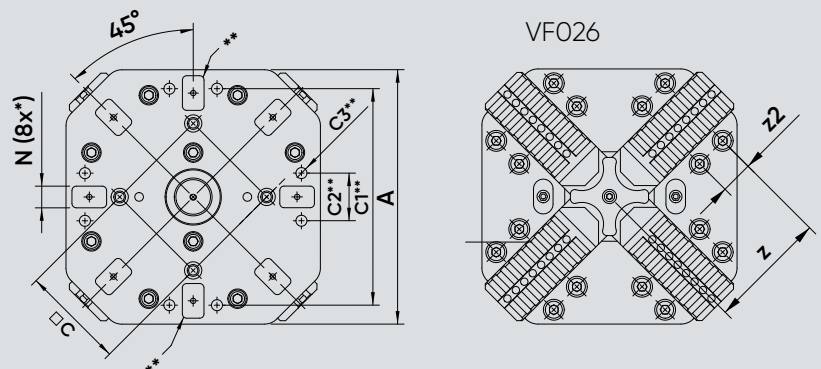
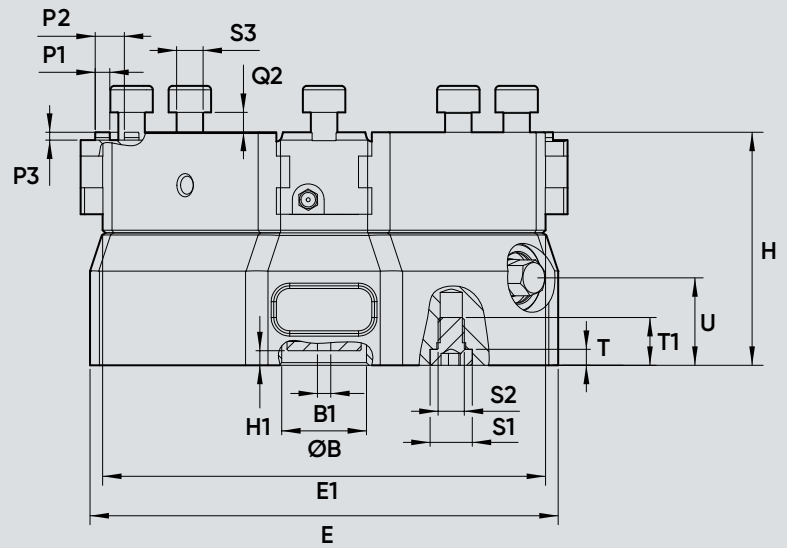
Technische Daten technical data

VF016

Ident-Nr. / ident-no.

842016

Futtergröße chuck size	mm	162
Hub pro Backe radial jaw stroke	mm	12,6
Ausgleichshub compensation stroke per jaw	mm	11,6
max. Anzugsmoment max. tightening torque	Nm	100
max. Spannkraft bei 4 Backen max. gripping force with 4 jaws	kN	40
max. Spannkraft bei 2 Backen max. gripping force with 2 jaws	kN	20
max. Drehzahl max. speed	1/min r.p.m.	400
Masse (ohne Backen) weight (without top jaws)	kg	13
Massenträgheitsmoment moment of inertia	kg · m ²	0,05
Standard weiche Aufsatzbacke standard soft jaw	—	VP10
Standard harte Greiferbacke standard hard gripper jaw	—	VR10





Schau dir den VF-Zentrierspanner
im Detail an!
Look at the VF-centering clamp in detail!

Anbindung: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point von Lang für 96 mm Bolzenabstand
/ Spannpratzen / Adapterplatte
Connection: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point from Lang for 96 mm grid
/ clamping claws / adaptor plate

Abmessungen dimensions		VF016	VF026
	A mm	162	235
	A1 mm	148,5	235
	B H7 mm	32	50
	B1 mm	M6; 5 tief	M6; 5 tief
	C ±0,05 mm	96	96
	C1 mm	—	200
	C2 mm	—	44
	C3 mm	—	M12; 22 tief
	E mm	176,8	268,7
	E1 mm	167,3	268,7
	H mm	88	125,5
	H1 mm	5,5	13
	L mm	60,5	93
	M mm	36	48
	N G7 mm	20	20
	P1 mm	5,5	5,5
	P2 mm	11	11
	P3 mm	3	3
	Q2 mm	12	12
Futter geöffnet / chuck open	R mm	92	141,3
	S1 H6 mm	16	16
	S2 mm	M10	M10
	T mm	6	6
	T1 mm	20	26
	U mm	33	50,5
	U1 max mm	6	0
Schlüsselweite / wrench width	W mm	12	17
	l1 mm	11 (4x)	11 (7x)
	l2 mm	8,25	8,25
	n mm	9	9
	S3 mm	M8 x 25	M8 x 30
	z mm	52	110
	Øz1 mm	13; 5,5 tief	18; 7,5 tief
	z2 mm	—	30
	z3 mm	56	75

INOFlex[®] VF

FUTTERSPANNUNG: 4 STANDARD GREIFERBACKEN

CHUCK CLAMING: 4 STANDARD GRIPPER JAWS



Greiferbacken
gripper jaws

ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines runden Bauteils mit vier Standard Greiferbacken
Clamping of a round workpiece with four standard gripper jaws



mit Bauteil
with workpiece

FUTTERSPANNUNG: 4 STANDARD WEICHE BACKEN

CHUCK CLAMING: 4 STANDARD SOFT JAWS



ausgefräste
weiche Backen
milled soft jaws

ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines runden Bauteils mit vier ausgefrästen weichen Standard Backen
Clamping of a round workpiece with four milled standard soft jaws



mit Bauteil
with workpiece

FUTTERSPANNUNG: 4 BEWEGLICHE BREITE BACKEN CHUCK CLAMING: 4 WIDE MOVABLE JAWS



ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit vier beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with four wide movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

FUTTERSPANNUNG: 4 BEWEGLICHE SCHMALE BACKEN CHUCK CLAMING: 4 SLIM MOVABLE JAWS



ohne Bauteil
without workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit vier beweglichen schmalen Backen
Clamping of a rectangular workpiece with four slim movable jaws



mit Bauteil
with workpiece

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 2 BEWEGLICHE BREITE BACKEN VICE CLAMPING: 2 WIDE MOVABLE JAWS



ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with two wide movable jaws

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 2 BEWEGLICHE SCHMALE BACKEN VICE CLAMPING: 2 SLIM MOVABLE JAWS



ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mit zwei beweglichen schmalen Backen
Clamping of a rectangular workpiece with two slim movable jaws

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 1 FESTANSCHLAGBACKE, 1 BEWEGLICHE BREITE BACKE

VICE CLAMPING: 1 STATIONARY JAW, 1 WIDE MOVABLE JAWS



bewegliche
breite Backe
wide movable jaw

Festanschlag
fixed jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und einer beweglichen breiten Backe
Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and one wide movable jaws

SCHRAUBSTOCKSPANNUNG: 1 FESTANSCHLAGBACKE, 3 BEWEGLICHE BREITE BACKEN

VICE CLAMPING: 1 STATIONARY JAWS, 3 WIDE MOVABLE JAWS



bewegliche
breite Backen
wide movable jaws

Festanschlag
fixed jaw

ohne Bauteil
without workpiece



mit Bauteil
with workpiece

Spannen eines rechteckigen Bauteils mittels eines Festanschlags und drei beweglichen breiten Backen
Clamping of a rectangular workpiece with one stationary jaw and three wide movable jaws

DAMIT SIE FRÄSEN NI *DURCHDRI*

*Don't let milling turn
you crazy!*

Entdecken sie unsere komplette Frässpänn-
technik in unserem **SOLIDLine**-Katalog.

*Discover now our complete milling clamping
technology in our **SOLIDLine** catalogue.*

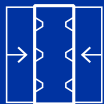
BEIM NICHT GEHEN!



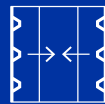
SOLIDPoint®
0-Punkt-Spannsystem
Zero-point System



SOLIDBolt
0-Punkt-Spannsystem
Zero-point System



SOLIDGrip
Zentrierspanner
Center vices



SOLIDStamp
Prägetechnik
Stamping technology



SOLIDClean
Reinigungspropeller
Chip fan

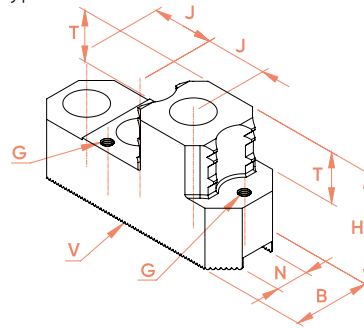
INOFlex®

Greiferbacken

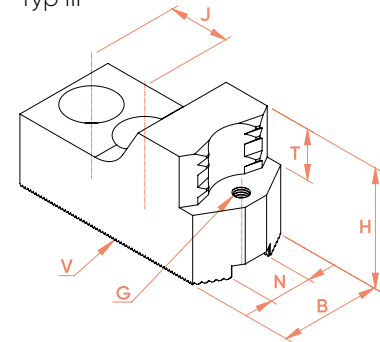
Adjustagrip jaws

Futtertyp chuck type	Futtergröße chuck size [mm]	Backentyp jaw designa- tion	Identnummer identnumber	Breite width B [mm]	Höhe height H [mm]	Backenanschluss jaw connection	
						S [mm] / V	N [mm]
VD016	165	VG10	852110	32	35	V = 1,5mm x 60°	10
VT-S 016	168	VG10	852110	32	35	V = 1,5mm x 60°	10
VF016	160	VR10	850010	36	38	S = 5,5 (Kreuz- versatz / tongue and groove)	—
VD021 VK021	210 212	VG12	852112	35	48	V = 1,5mm x 60°	12
VT021	212	VG12	852112	35	48	V = 1,5mm x 60°	12
VT-S 021	218	VG12	852112	35	48	V = 1,5mm x 60°	12
VD026 VK026	255	VG16	852116	38	55	V = 1,5mm x 60°	16
VK-S 026	264	VG16	852116	38	55	V = 1,5mm x 60°	16
VF026	260	VR12	850012	48	58	S=5,5 (Kreuz- versatz / tongue and groove)	16
VT026 VT-S 026	264	LC02-4	234054	40	58	V = 1,5mm x 60°	—
		VG17	234045	38	55	V = 1,5mm x 60°	
		KK25-4	227116	35	39	V = 1,5mm x 60°	
VD031 VK031 VK-S 031	315	VG16	852116	38	55	V = 1,5mm x 60°	16
		LC02-4	234054	40	58	V = 1,5mm x 60°	
VD040 VK040 VK-S 040	400	VG21	852121	60	60	V = 1,5mm x 60°	21
VL042	420	VG16	852116	38	55	V = 1,5mm x 60°	16

Typ I



Typ III

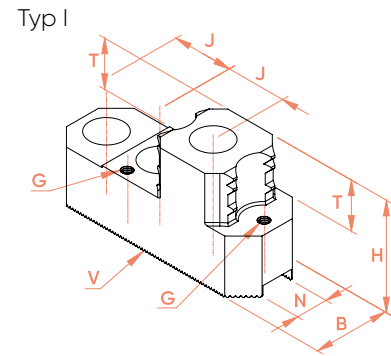


Bohrungsabstände hole spacing	Spannbereich grip range		Einspann- tiefe clamping depth	Schwingkreis swing	Gewindegröße thread size	Gewicht weight	Ausführung model
	Außenspannung external clamping	Innenspannung internal clamping					
J [mm]	min./max. [mm]		T [mm]	ø [mm]	G [mm]		
18	Ø 30 - 165 □ 28 - 165	Ø 85 - 165 □ 84 - 165	15	243	M5	1,2	I
18	Ø 30 - 168 □ 28 - 166	Ø 85 - 168 □ 84 - 166	15	246	M5	1,2	I
22	Ø 30 - 180 □ 28 - 180	Ø 87 - 215 □ 86 - 215	15	260	M5	1,7	I
20	Ø 42 - 210 □ 37 - 210	Ø 115 - 210 □ 108 - 210	25	306,6	M5	1,9	I
20	Ø 42 - 205 □ 40 - 203	Ø 110 - 210 □ 109 - 210	25	230	M5	1,9	I
20	Ø 42 - 218 □ 40 - 213	Ø 110 - 218 □ 109 - 213	25	230	M5	1,9	I
30	Ø 52 - 255 □ 48 - 255	Ø 137 - 255 □ 135 - 255	25	372,4	M6	2,3	I
30	Ø 56 - 264 □ 52 - 264	Ø 139 - 264 □ 137 - 264	25	372,4	M6	3,5	I
22	Ø 52 - 255 □ 48 - 255	Ø 137 - 255 □ 135 - 255	28	290	M6	4,4	I
30	Ø 26 - 68 □ 21 - 66	Ø 132 - 260 □ 130 - 260	24	290	M6	4,1	III
25	Ø 48 - 260 □ 46 - 260		25	369	M6	3,5	I
30	Ø 47 - 88 □ 42 - 86		—	285	—	3,1	III
30	Ø 52 - 315 □ 48 - 315	Ø 137 - 315 □ 135 - 315	25	432,4	M6	2,3	I
	Ø 47 - 119 □ 43 - 118		24	340	M6	4,3	III
30	Ø 68 - 400 □ 65 - 400	Ø 158 - 400 □ 156 - 400	30	532,8	M8	4,8	I
38	Ø 68 - 420 □ 65 - 415	Ø 158 - 420 □ 156 - 420	25	537,4	M6	2,3	I

INOFlex®

Greiferbacken
Adjustagrip jaws

Futtertyp chuck type	Futtergröße chuck size [mm]	Backentyp jaw designation	Identnummer identnumber	Breite width B [mm]	Höhe height H [mm]	Backenanschluss jaw connection	
						S [mm] / V	N [mm]
VD050 VK050 VK-S 050	500	VG25	852125	58	90	V = 3mm x 60°	25
VT050 VT-S 050	500	VG25	852125	58	90	V = 3mm x 60°	25
VD063 VK063 VK-S 063	630	VG25	852125	58	90	V = 3mm x 60°	25
VT063 VT-S 063	630	VG25	852125	58	90	V = 3mm x 60°	25
VL060	600	VR16	850016	38	55	V = Modul 2	16
VL070	700	VR16	850016	38	55	V = Modul 2	16
VL080	800	VR16	850016	38	55	V = Modul 2	16
VD080 VK080 VK-S 080	800	VG25	852125	58	90	V = 3mm x 60°	25
VD100	990	VG25	852125	58	90	V = 3mm x 60°	25
VL100	990	VR21	850021	56	90	V = Modul 2	21
VL120	1150	VR21	850021	56	90	V = Modul 2	21
VL140	1400	VR21	850021	56	90	V = Modul 2	21
VL160	1600	VR21	850021	56	90	V = Modul 2	21
VL180	1800	VR21	850021	56	90	V = Modul 2	21
VL200	2000	VR21	850021	56	90	V = Modul 2	21

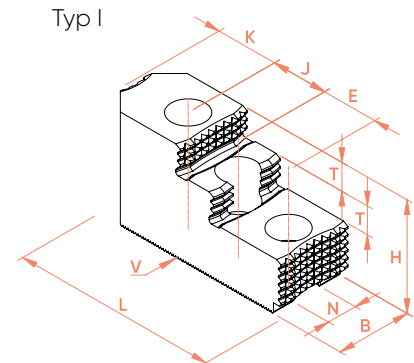


Bohrungsabstände hole spacing	Spannbereich grip range		Einspanntiefe clamping depth	Schwingkreis swing	Gewindegröße thread size	Gewicht weight	Ausführung model
	Außenspannung external clamping	Innenspannung internal clamping					
J [mm]	min./max. [mm]		T [mm]	ø [mm]	G [mm]		
60	Ø 74 - 500 □ 70 - 500	Ø 224 - 500 □ 221 - 500	50	693	M8	14,4	I
60	Ø 74 - 500 □ 70 - 500	Ø 224 - 500 □ 221 - 500	50	693	M8	14,4	I
60	Ø 74 - 630 □ 70 - 630	Ø 224 - 630 □ 221 - 630	50	823	M8	14,4	I
60	Ø 74 - 630 □ 95 - 630	Ø 224 - 630 □ 221 - 500	50	823	M8	14,4	I
30	Ø 75 - 600 □ 48 - 580	Ø 160 - 600 □ 135 - 600	25	679	M6	4,4	I
30	Ø 52 - 680 □ 48 - 680	Ø 137 - 700 □ 135 - 700	25	815	M6	4,4	I
30	Ø 52 - 780 □ 48 - 781	Ø 137 - 800 □ 135 - 800	25	915	M6	4,4	I
60	Ø 74 - 800 □ 70 - 800	Ø 224 - 800 □ 221 - 800	50	993	M8	14,4	I
60	Ø 74 - 990 □ 70 - 990	Ø 224 - 990 □ 221 - 990	50	1183	M8	14,4	I
30	Ø 84 - 990 □ 81 - 990	Ø 220 - 900 □ 218 - 900	30	1125	M8	14,1	I
30	Ø 84 - 1150 □ 81 - 1150	Ø 220 - 1150 □ 218 - 1150	30	1325	M8	14,1	I
30	Ø 84 - 1400 □ 81 - 1400	Ø 220 - 1400 □ 218 - 1400	30	1597,6	M8	14,1	I
30	Ø 84 - 1600 □ 81 - 1600	Ø 220 - 1600 □ 218 - 1600	30	1797,6	M8	14,1	I
30	Ø 84 - 1800 □ 81 - 1800	Ø 220 - 1800 □ 218 - 1800	30	1997,6	M8	14,1	I
30	Ø 84 - 2000 □ 81 - 2000	Ø 220 - 2000 □ 218 - 2000	30	2197,6	M8	14,1	I

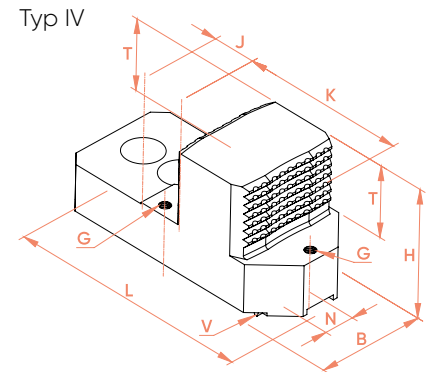
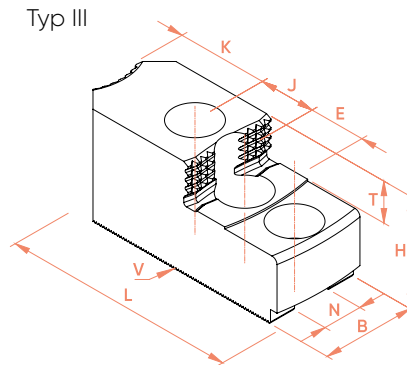
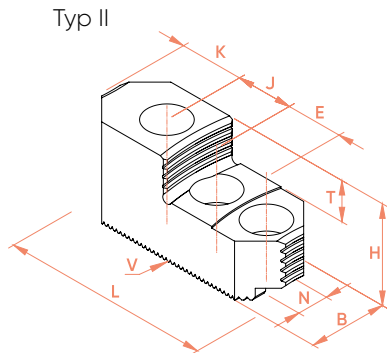
INOFlex®

Harte umkehrbare Aufsatzbacken

Hard reversible top jaws



Futtertyp chuck type	Futtergröße chuck size [mm]	Backentyp jaw designation	Identnummer identnumber	Breite width B [mm]	Höhe height H [mm]	Länge length L [mm]	Bohrungs- abstände hole spacing K [mm]
VD016 VT016 VT-S 016	165 168	VU210	852210	25	32	57	20,3
VD021 VK021 VT021 VT-S 021	210 218	VU212	852212	35	50	83	28,5
VD026 VK026 VK-S 026 VT026 VT-S 026 VD031 VK031 VK-S 031 VT031 VT-S 031 VL042	260 260 315 315 420	VU216	852216	40	59	109,5	33,1
VD040 VK040 VK-S 040 VT040 VT-S 040	400	VU221	852221	50	60	98	45,5
VD050 VK050 VK-S 050 VT-S 050 VD063 VK063 VK-S 063 VT-S 063 VD080 VK080 VK-S 080 VT-S 080 VD100 VK-S 100 VT-S 100 VD120	500 500 630 630 800 800 1000 1200	VU225	852225	60	90	178	39,5
VL060 VL070 VL080	600 700 800	VU416	852416	48	55	124,5	79,5
VL100 VL120 VL140 VL160 VL180 VL200	990 1150 1400 1600 1800 2000	VU421	852421	75	90	169	114,5

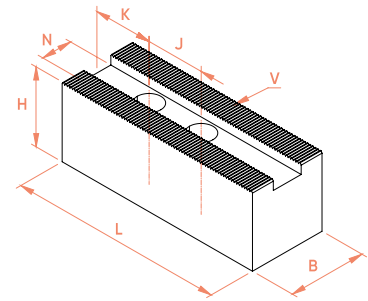


Backenanschluss jaw connection		Bohrungsabstnd hole spacing	Einspanntiefe clamping depth	Gewicht weight	Ausführung model	Schraube bolt
S [mm] / V	N [mm]	J [mm]	T [mm]			
V = 1,5mm x 60°	10	18	13	0,9	II	M8
V = 1,5mm x 60°	12	20	11	2,5	I	M10
V = 1,5mm x 60°	16	30	15	4,5	I	M12
V = 1,5mm x 60°	21	30	22	7	III	M16
V = 1,5mm x 60°	25	60	30	22	I	M20
V = 1,5mm x 60°	16	30	25	5,6	IV	M12
V = 1,5mm x 60°	21	30	50	18,2	IV	M16

INOFlex®

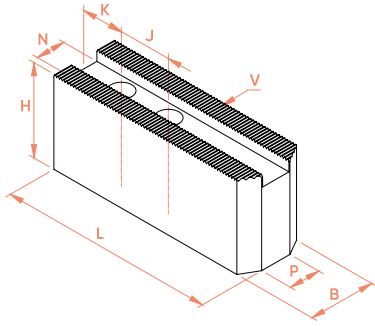
Weiche Backen

Soft jaws

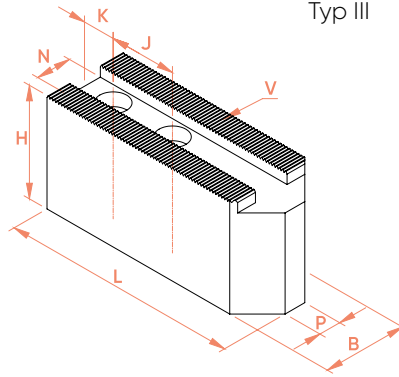


Futtertyp chuck type	Futtergröße chuck size. [mm]	Backentyp jaw designation	Identnummer identnumber	Breite width B [mm]	Höhe height H [mm]	Länge length L [mm]
VD016 VT016 VT-S 016	165 168	VS10	853110	853110	853110	853110
		VS11	853111	853111	853111	853111
		BQ05-4	215306	215306	215306	215306
		BO05-4	215107	215107 215227	215107	215107 215227
		DJ05-4	215227		215227	
VF016	160	VP10	851010	36	38	63
VD021 VK021 VK-S 021 VT021	210	VS12	853112	35	48	48
		BQ06-4	215307	30	30	30
		BO06-4	9904079		35	
		DJ06-4	215507		60	
		HJ02	200801	30	35	35
		HJ03	200803		60	
		HJ04	200805		80	
		HJ05	200807	50	50	50
		HP01	200300	32	38	38
		HP02	200301		76	
VD026 VK026 VK-S 026 VT026 VT-S 026	260	VS16	853116	38	50	106,5
		VS17	853117	37	45	97
		DK10-4	215019	40	60	90
		BO10-4	215119		40	110
		DJ10-4	215514		80	110
		HM02	200823		40	84
		HM03	200825		40	110
		HM04	200827		60	90
		HM05	200829		60	110

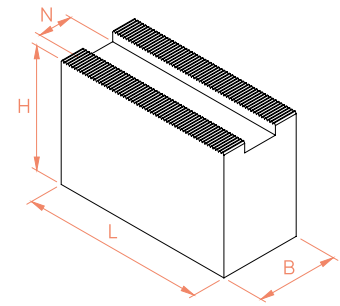
Typ II



Typ III



Typ IV



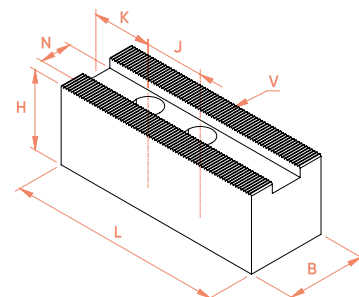
Backenanschluss jaw connection		Bohrungsab- stände hole spacing	Bohrungsab- stände hole spacing	Ausführung model	Spitzenbreite point width	Werkstoff material	Gewicht weight
S [mm] / V	N [mm]	K [mm]	J [mm]		P [mm]		kg/Satz
V = 1,5mm x 60°	10	10	18	III	4	16MnCr5	2,0
		9		III	3		0,9
		10		I	—	C15	1,1
				II	4		1,2
				II	—		1,8
S = 5,5 Kreuz- versatz / tonque and groove	—	18	22	III	6	16MnCr5	2,1
V = 1,5mm x 60°	12	12	20	III	4	16MnCr5	3,6
		15		I	—	C15	1,5
							2,2
							4,7
V = 1,5mm x 60°	12	—	—	III	—	C15	2,2
							4,7
							5,4
							4,6
				IV	—	Aluminium	1,0
							1,9
V = 1,5mm x 60°	16	14,5	30	III	10	16MnCr5	4,8
				II	27		4,0
		21	I	—	C15	5,6	
						4,6	
						8,7	
		—	—	IV	—		4,2
							5,5
							6,7
							8,3

INOFlex®

Weiche Backen

Soft jaws

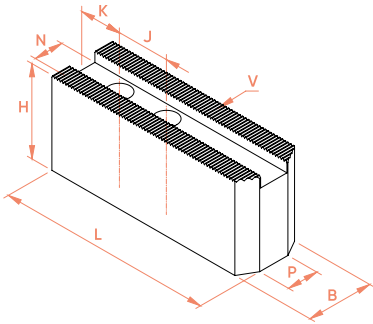
Typ I



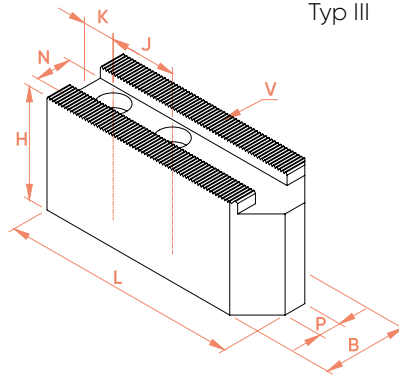
Futtertyp chuck type	Futtergröße chuck size. [mm]	Backentyp jaw designation	Identnummer identnumber	Breite width B [mm]	Höhe height H [mm]	Länge length L [mm]
VF026	260	VP12	851012	48	58	80
VD026	260	VS16	853116	38	50	106,5
		VS17	853117	37	45	97
VD031	315	HM06	200831	40	80	110
VK031	315	HM07	200833		100	
VK-S 031	315				125	
VT031	315	HM08	200835			
VT-S 031	315					
VL042	420	HM09	200837	80	50	90
		HP11	200320	38	51	110
		HP12	200321		76	
		HP13	200322		102	
VD040	400	VS21	853121	48	60	126
VK040		BR13-4	215223	50	50	130
VK-S 040					80	
VT040		DJ13-4	215515			
VT-S 040		HS01	200847	50	50	130
		HS02	200849		80	
		HS03	200851		100	
		HS04	200853		125	
		HP25	200350		50	
		HP26	200351		75	
		HP27	200352		100	



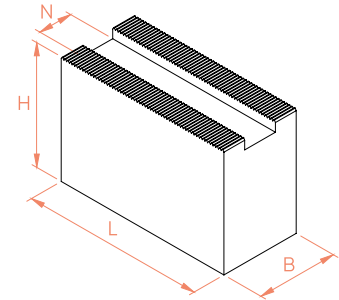
Typ II



Typ III



Typ IV



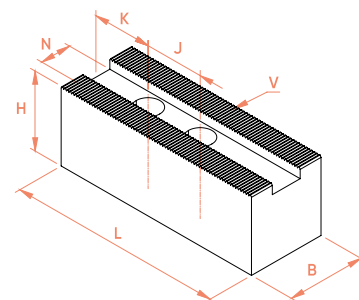
Backenanschluss jaw connection		Bohrungsab- stände hole spacing	Bohrungs- abstände hole spacing	Ausführung model	Spitzenbreite point width	Werkstoff material	Gewicht weight
S [mm] / V	N [mm]	K [mm]	J [mm]		P [mm]		kg/Satz
S = 5,5 Kreuz- versatz / tonque and groove	—	14,5	22	III	10	16MnCr5	5,7
V = 1,5mm x 60°	16	14,5	30	III	10	16MnCr5	4,8
				II	27		4,0
V = 1,5mm x 60°	16	—	—	IV	—	C15	10,4
							13,8
							17,2
							11,0
V = 1,5mm x 60°	16	—	—	IV	—	Aluminium	2,3
							3,4
							4,4
V = 1,5mm x 60°	21	18	30	III	10	16MnCr5	8,5
		40		I	—	C15	10,1
							15,4
V = 1,5mm x 60°	21	—	—	IV	—	C15	10,1
							15,4
							20,7
							26,0
						Aluminium	3,4
							5,4
							7,0

INOFlex®

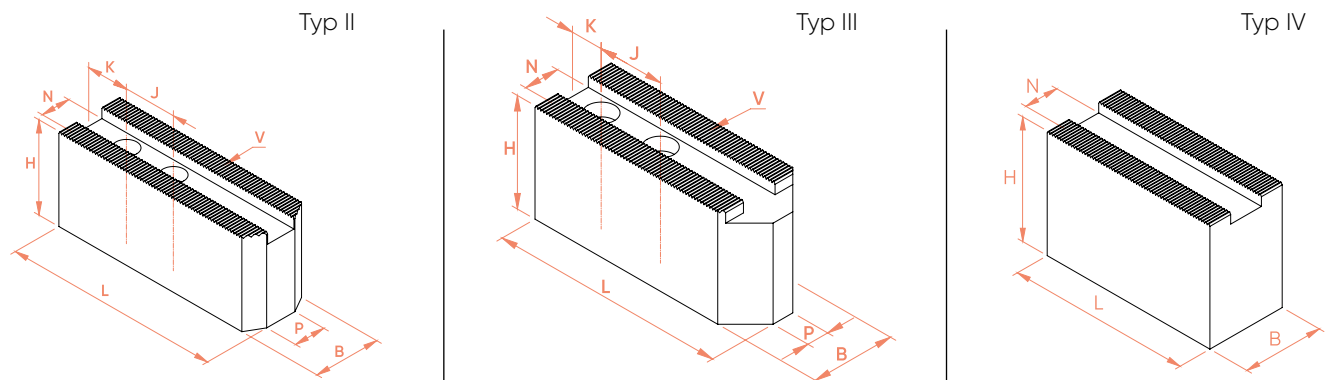
Weiche Backen

Soft jaws

Typ I



Futtertyp <i>chuck type</i>	Futtergröße <i>chuck size.</i>	Backentyp <i>jaw designation</i>	Identnummer <i>identnumber</i>	Breite <i>width</i>	Höhe <i>height</i>	Länge <i>length</i>
	[mm]			B [mm]	H [mm]	L [mm]
VD050	500	VS25	853125	58	90	175
VK050 VK-S 050	500	DJ18-4	215224	65	125	180
VT050 VT-S 050	500					
VD063	630					
VK063 VK-S 063	630					
VT063 VT-S 063	630					
VD080	800					
VK080 VK-S 080	800					
VD100	990					
VL060	600	VP16	851016	38	50	106,5
VL070	700	VP17		58	90	175
VL080	800	VP18U				250
VL100	990	VP21	851021	56	90	175
VL120	1200	VP22		76	110	200
VL140	1400	VP23U		110	115	246
VL160	1600					
VL180	1800					
VL200	2000					



Backenanschluss jaw connection		Bohrungs- abstände hole spa- cing	Bohrungs- abstände hole spa- cing	Ausführung model	Spitzenbreite point width	Werkstoff material	Gewicht weight
S [mm] / V	N [mm]	K [mm]	J [mm]		P [mm]		kg/Satz
V = 3mm x 60°	25	21	60	III	10	16MnCr5	22,0
		40		I			34,7
V = Modul 2	16	14,5	30	III	10	16MnCr5	4,8
				I			25,4
				IV			38,9
V = Modul 2	21	72,5	30	I	10	16MnCr5	23,2
		85					46,8
				IV			91,8

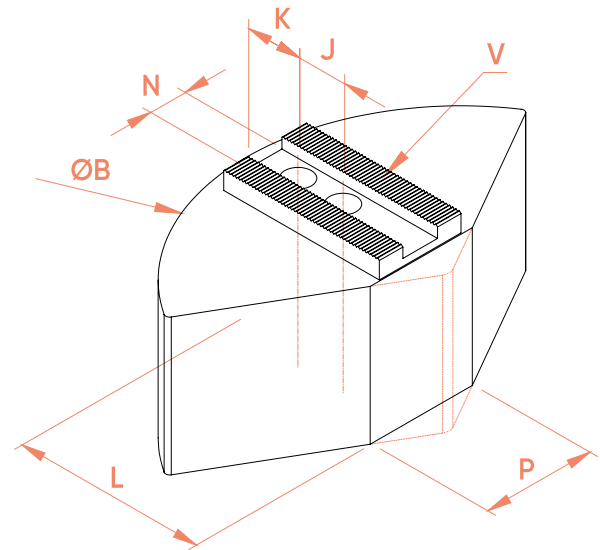
INOFlex®

Segmentbacken

Segment jaws

Futtertyp <i>chuck type</i>	Futtergröße <i>chuck size.</i>	Backentyp <i>jaw type</i>	Identnummer <i>identnumber</i>	Breite <i>width</i>	Höhe <i>height</i>	Länge <i>length</i>	Backenan- schluss <i>jaw connection</i>
	[mm]			B [mm]	H [mm]	L [mm]	N [mm]
VD016 VT016 VT-S 016	165 168	VQ10	853210	Ø165	66	70	10
		VQA10	853410				
VD021 VK021 VK-S 021 VT021 VT-S 021	210/218	VQ12	853212	Ø210	66	86	12
		VQA12	853412				
VD026 VK026 VK-S 026 VT026 VT-S 026	260	VQ16	853216	Ø255	76	106	16
		VQA16	853416				
VD031 VK031 VK-S 031 VT031 VT-S 031	315	VQ18	853218	Ø315	76	135	16
		VQA18	853418				
VD040 VK040 VK-S 040 VT040 VT-S 040	400	VQ21	853221	Ø400	76	157	21
		VQA21	853421				

Typ II



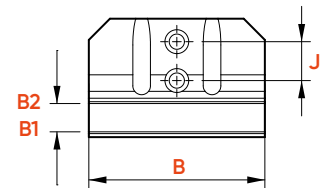
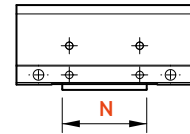
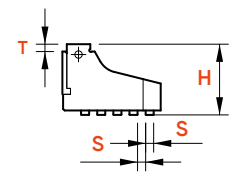
Bohrungsabstände hole spacing K [mm]	Bohrungsabstände hole spacing J [mm]	Spitzenbreite point width P [mm]	Spitzverzahnung serration [mm]	Masse pro Satz mass pro set kg	Werkstoff Material	Schraube bolt	Typ typ
14,5	18	19,3	1,5 x 60°	8,70	16MnCr5	M8	II
				3,10	Aluminium		
22	20	34,3	1,5 x 60°	14,00	16MnCr5	M10	II
				4,90	Aluminium		
14,5	30	35,9	1,5 x 60°	24,40	16MnCr5	M12	II
				8,50	Aluminium		
27,5	30	38	1,5 x 60°	38,40	16MnCr5	M12	II
				13,40	Aluminium		
27,5	30	76	1,5 x 60°	59,20	16MnCr5	M16	II
				20,80	Aluminium		

INOFlex®

Aufsatzbacken und Festanschläge

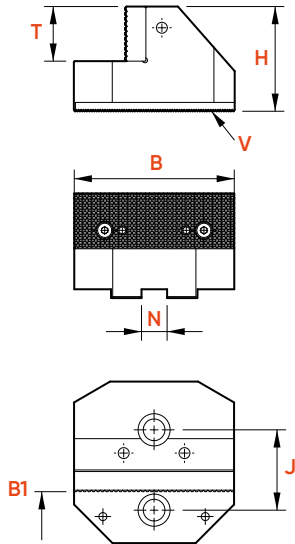
Top jaws and fixed jaws

Typ I

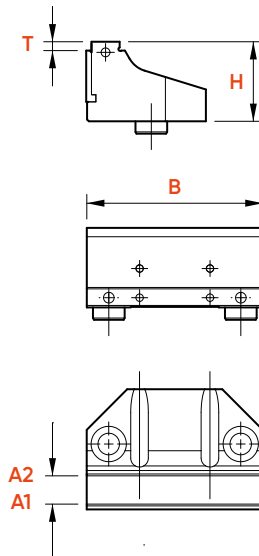


Futtertyp Chuck type	Futtergröße chuck size [mm]	Backentyp Jaw designation	Identnummer Idendnumber	Breite width mm	Höhe height mm	Backenanschluss jaw connection		Bohrungs- abstand hole spacing mm
						S mm / V	N mm	
VF016	160	VCB016	854010	77	35	S = 5,5	36	11
		VCF016	854009			—	—	—
		VCB018	854026	36	35	S = 5,5	36	11
		VCG016	854032	77	35	S = 5,5	36	11
		VCH016	854034		32			
VF026	260	VCB026	854019	100	45	S = 5,5	36	22
		VCF026	854020			—	—	—
		VCB028	854029	48	45	S = 5,5	36	22
		VCG026	854033	100	45	S = 5,5	36	22
		VCH026	854035		42			
VL042	420	VCB042	854004	100	65,2	V = 1,5 x 60°	16	50
		VCF042	854003		69	—	—	—
VL060	600	VCB070	854007	125	76,2	V = Modul 2	16	50
		VCF070	854006		80	—	—	—
VL070	700	VCB070	854007	125	76,2	V = Modul 2	16	50
		VCF070	854006		80	—	—	—
VL080	800	VCB070	854007	125	76,2	V = Modul 2	16	50
		VCF070	854006		80	—	—	—

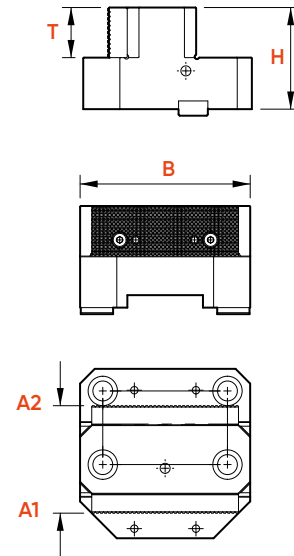
Typ II



Typ III



Typ IV



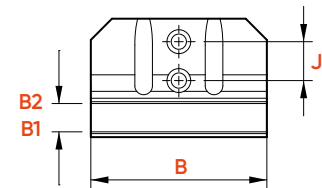
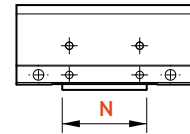
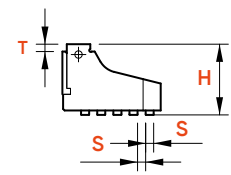
Ausf. Spannfläche Clamping surface design	Spannbereich grip range Außenspannung external clamping	Einspanntiefe clamping depth	Schwingkreis swing	Gewicht weight	Ausführung model	Nutenstein t-nut
	min. – max./ mm	T	Ø	kg		
glatt / smooth	13 – 185	5	240	0,9	I	—
glatt / smooth	30 – 160	5	240	0,9	III	—
glatt / smooth	13 – 185	5	225	0,6	I	—
Greiferzähne / grip teeth			240	0,7	V	—
SOLIDGrip			240	0,9	VI	—
glatt / smooth	27 – 291	5	350	1,7	I	—
glatt / smooth	60 – 185	5	350	1,7	III	—
glatt / smooth	27 – 291	5	335	1,3	I	—
Greiferzähne / grip teeth			350	1,5	V	—
SOLIDGrip			350	1,7	VI	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	134 – 318	34	470	3,1	II	TT70
	120 – 303		485	5,4	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	144 – 499	45	650	4,3	II	TT70
	163 – 459		675	8,3	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	144 – 599	45	750	4,3	II	TT70
	143 – 559		765	8,3	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	144 – 599	45	750	4,3	II	TT70
	143 – 559		765	8,3	IV	—

INOFlex®

Aufsatzbacken und Festanschlüge

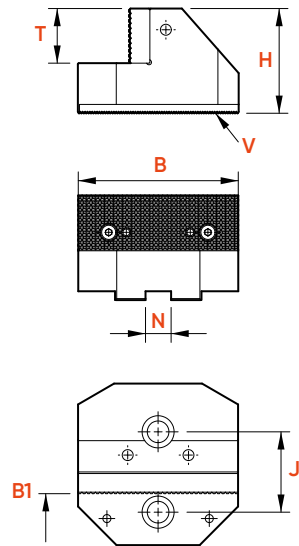
Top jaws and fixed jaws

Typ I

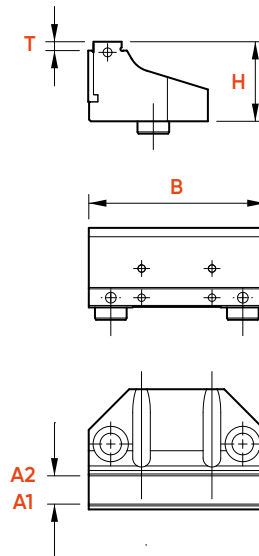


Futtertyp Chuck type	Futtergröße chuck size	Backentyp Jaw designation	Identnummer Idendnumber	Breite width mm	Höhe height mm	Backenanschluss jaw connection		Bohrungsabstand hole spacing mm
						S mm/ V	N mm	
VL100	990	VCB120	854018	160	93,2	V = Modul 2	21	70
		VCF120	854016		99	—	—	—
VL120	1200	VCB120	854018	160	93,2	V = Modul 2	21	70
		VCF120	854016		99	—	—	—
VL140	1400	VCB120	854018	160	93,2	V = Modul 2	21	70
		VCF120	854016		99	—	—	—
VL160	1600	VCB120	854018	160	93,2	V = Modul 2	21	70
		VCF120	854016		99	—	—	—
VL180	1800	VCB120	854018	160	93,2	V = Modul 2	21	70
		VCF120	854016		99	—	—	—
VL200	2000	VCB120	854018	160	93,2	V = Modul 2	21	70
		VCF120	854016		99	—	—	—

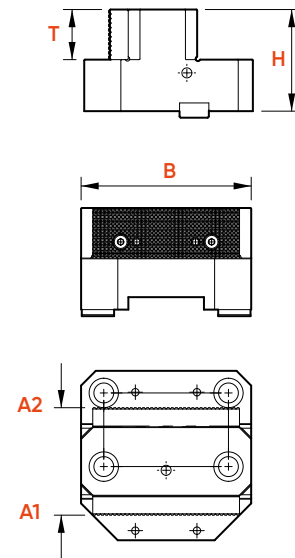
Typ II



Typ III



Typ IV



Ausf. Spannfläche Clamping surface design	Spannbereich grip range Außenspannung external clamping	Einspanntiefe clamping depth	Schwingkreis swing	Gewicht weight	Ausführung model	Nutenstein t-nut
	min. – max. / mm					
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	204 – 814	54	1040	8,6	II	TT65
	218 – 753		1075	25,6	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	204 – 1010	54	1200	8,6	II	TT65
	292 – 908		1225	25,6	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	1106 – 1258	54	1450	8,6	II	TT65
	954 – 1097			25,6	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	1106 – 1458	54	1650	8,6	II	TT65
	954 – 1339			25,6	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	1106 – 1658	54	1850	8,6	II	TT65
	954 – 1584			25,6	IV	—
Pflastersteinverzahnung diamond teeth serration	1106 – 1858	54	2050	8,6	II	TT65
	954 – 1687			25,6	IV	—

UNSER ONLINE SPANNBACKENFINDER

OUR ONLINE JAW FINDER

HWR SPANNBACKENFINDER

DREI AUSWAHLSCHRITTE ZUR RICHTIGEN SPANNBACKE

Und schon können Sie das Datenblatt als PDF-Dokument herunterladen!

HWR JAW FINDER

JUST THREE STEPS TO THE JAWS YOU NEED

And now you can download the data sheet as PDF document!

1 Futterhersteller *Chuck manufacturer* — **2** Futtertyp *Chuck type* — **3** Durchmesser *Diameter*

Vom Erfinder des Spannbackenfinders!

From the creator of the jaw finder!

Unseren Spannbackenfinder und Downloadbereich finden Sie auf **hwr.de**.

*Our jaw finder and download area can be found on **hwr.de**.*



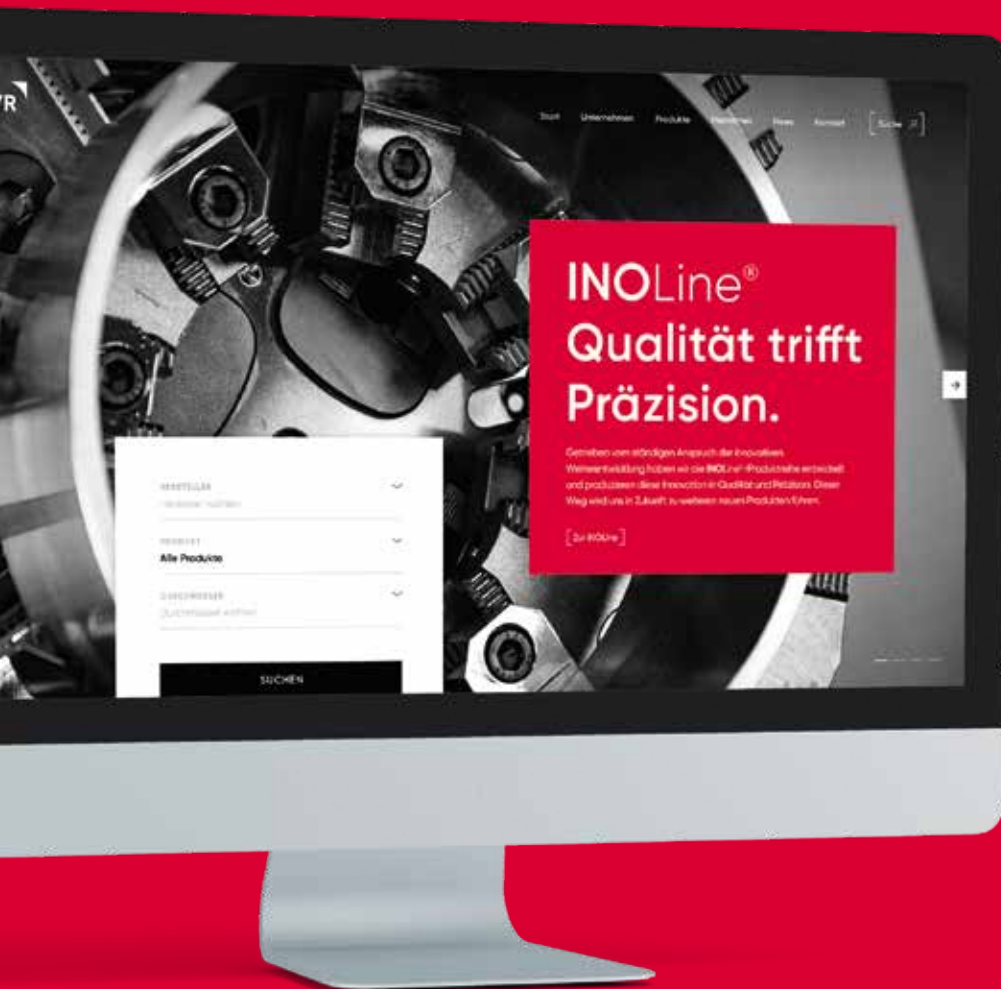
HIER GEHT ES ZUM HWR DOWNLOADBEREICH

THIS WAY TO HWR's DOWNLOAD AREA



Auf unserer Website stellen wir Ihnen im Downloadbereich eine Vielzahl technischer Daten zu unseren Produkten, wie 3D-Modelle, Bedienungsanleitungen, Einstellblätter und Zeichnungen zur Verfügung.

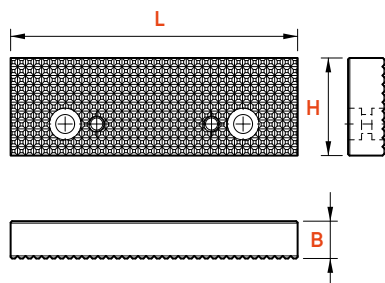
On our website you will find many technical data of our products, such as 3D-models, operating manuals, adjustment sheets and drawings in the download area.



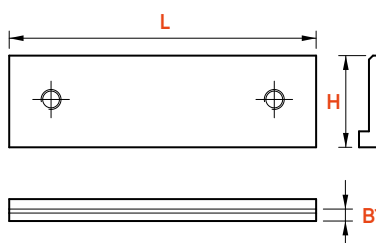
INOFlex®

Auflage- und Spannleisten
Support and clamping strips

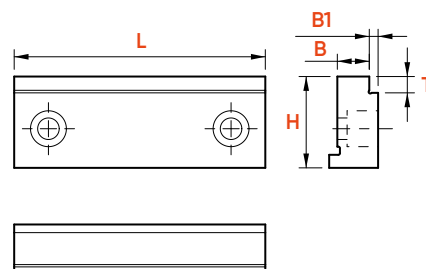
Typ I – Spannleiste



Typ II – Auflageleiste



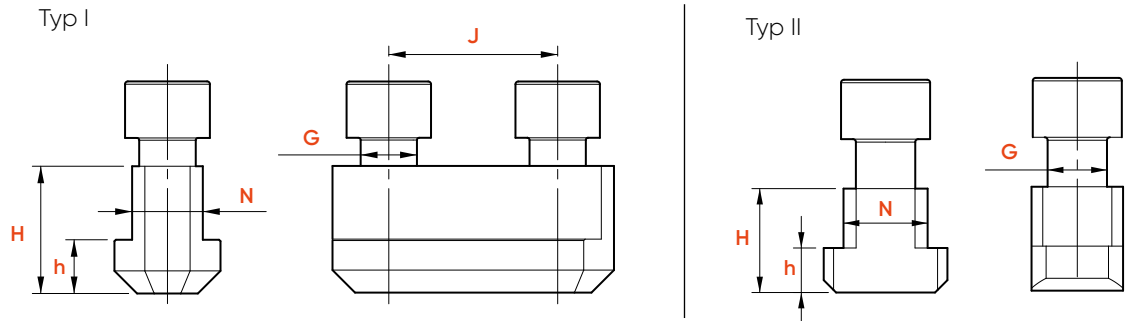
Typ III – Auflageleiste



Typ type	Ident-Nr. ident-no.	Breite width	Stärke thickness	Höhe height	Auflagen- stärke support thickness	Einspanntiefe clamping depth	Passend für suitable for	Typ type
		B [mm]	D [mm]	H [mm]	D1 [mm]	T [mm]		
VCA016	854011	77	77	23	3	—	VCB016 VCF016	II
VCA017	854012			28	2,7	5		III
VCA020	854014	36	36	23	3	—	VCB018	II
VCA021	854015			28	2,7	5		III
VCA026	854022	100	100	29 3	29 3	—	VCB026 VCF026	II
VCA027	854023			34	2,5	5		III
VCA030	854024	48	48	29	3	—	VCB028	II
VCA031	854031			34	2,5	5		III
VCS100	854005	100	100	34	—	—	VCB026 VCF026 VCB042 VCF042	I
VCS125	854008	125	125	45	—	—	VCB070 VCF070	I
VCS160	854017	160	160	54	—	—	VCB120 VCF120	I

INOFlex®

Nutensteine T-Nuts

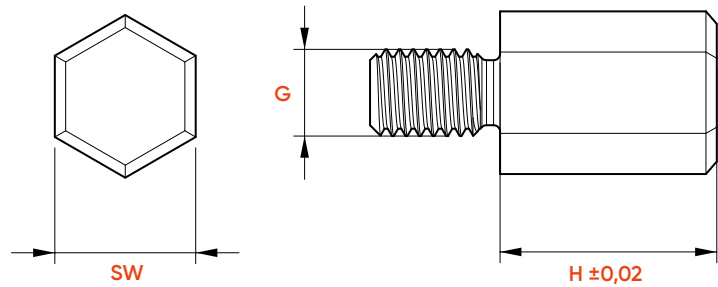


Typ type	Ident-Nr. ident-no.	H	h	N / N1	J	G	Schraube bolt	Typ type	Nutensteine t-nut type
VD016 VT016 VT-S 016	538047	15,5	5,5	10	18	M8	M8 x 22	I	GP05
VD021 VK021 VT021 VT-S 021	292007	18,5	7,5	12	20	M10	M10 x 25	I	GP07
	538060				16	M8	M8 x 25		GP45
	820070				26				GP47
VD026 VK026 VK-S 026 VD031 VK031 VK-S 031 VT031 VT-S 031 VL042 VL060 VL070 VL080	780070	21,5	8,5	16	30	M12	M12 x 30	I	GP11
	292009				22		M12 x 25		GP60
	538080				—		M12 x 30	II	TT70
	538085				50		M12 x 35	I	WN70
VD040 VK040 VK-S 040 VT040 VT-S 040 VL100 VL120	820040	28	11,5	21	30	M16	M16 x 35	I	GP13
	820065				25	M14	M14 x 35		GP80
	292022				34		M14 x 35		GP85
	780050				—	M12	M12 x 35	II	TT40
	820055				—	M16	M 16 x 35		TT65
VD050 VK050 VK-S 050 VT-S 050 VD063 VK063 VK-S 063 VT-S 063 VD080 VK080 VK-S 080 VT-S 080 VD100 VK-S 100 VT-S 100 VD120	292022	45	19	25	60	M20	M20 x 55	I	GP21
	780050	42			43	M16	M16 x 60		WN50
	820055					M20	M20 x 55		TT55

INOFlex®

Auflagebolzen

Height pins



Typ type	Ident-Nr. ident-no.	G	H	SW	Passend für suitable for
IR05	229014	M5	5	8	VG10 VG12 VR10
IR10	229015		10		
IR15	229016		15		
IR20	229017		20		
IT05	229004	M6	5	10	VG16 VG17 VR12 VR16
IT10	229005		10		
IT15	229006		15		
IT20	229007		20		
IT25	229003		25		
IU05	229008	M8	5	13	VG21 VG25 VR21 LC Typen MC Typen
IU10	229009		10		
IU15	229010		15		
IU20	229011		20		
IU25	229012		25		
IU30	229013		30		

SOLIDLine

Weitergedacht aus Überzeugung.

SOLIDLine *thought ahead out of conviction.*

Mit der **SOLIDLine** bieten wir unseren Kunden den gewohnten Service und die Qualität, die sie seit 20 Jahren von uns gewohnt sind und erweitern unsere Produktpalette als Hersteller für Fräsbearbeitung und Nullpunktspanntechnik.

*With **SOLIDLine**, we offer our customers the service and quality they have come to expect from us over the past 20 years and our product range as a manufacturer of milling and zero point clamping technology.*



SOLIDPoint®
0-Punkt-Spannsystem
Zero-point System



SOLIDBolt
0-Punkt-Spannsystem
Zero-point System



SOLIDGrip
Zentrierspanner
Center vices



SOLIDStamp
Prägetechnik
Stamping technology



SOLIDClean
Reinigungspropeller
Chip fan

INOFlex®

Standardflansche

Standard adaptor-plates

INOFlex®	Kurzkegel Typ A2 spindle nose with short taper (type A2) ISO 702-1 (DIN 55026)							Kurzkegel mit Bajonett spindle nose with short taper Bayonet ISO 702-3 (DIN 55027)						Kurzkegel mit Camlock spindle nose with short taper Camlock ISO 702-2 (DIN 55029)					
	Spindelkopfgröße spindle nose size							Spindelkopfgröße spindle nose size						Spindelkopfgröße spindle nose size					
	5	6	8	11	15	20	28	5	6	8	11	15	20	5	6	8	11	15	20
VD016	VZ165	VZ166	VZ168					VZ175	VZ176	VZ178				VZ195	VZ196				
VD021	VZ265	VZ266	VZ268					VZ275	VZ276	VZ278				VZ295	VZ296				
VD026		VZ366	VZ368	VZ3611					VZ376	VZ378					VZ396	VZ398			
VD031		VZ366	VZ368	VZ3611					VZ376	VZ378					VZ396	VZ398			
VD040		VZ466	VZ468	VZ4611						VZ478	VZ4711					VZ498	VZ4911		
VD050			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620					VZ6711	VZ6715					VZ6911	VZ6915	
VD063			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620					VZ6711	VZ6715					VZ6911	VZ6915	
VD080				VZ8611	VZ8615	VZ8620					VZ8711	VZ8715	VZ8720						VZ8920
VD100						VZ10620	VZ10628						VZ10720						VZ10920
VD120						VZ10620	VZ10628						VZ10720						VZ10920
VK-S 026		VZ366	VZ368	VZ3611					VZ376	VZ378					VZ396	VZ398			
VK031		VZ366	VZ368	VZ3611					VZ376	VZ378					VZ396	VZ398			
VK-S 040			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620					VZ6711	VZ6715					VZ6911	VZ6915	
VK-S 050			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620					VZ6711	VZ6715					VZ6911	VZ6915	
VK-S 063				VZ8611	VZ8615	VZ8620					VZ8711	VZ8715	VZ8720						VZ8920
VK-S 080				VZ8611	VZ8615	VZ8620					VZ8711	VZ8715	VZ8720						VZ8920
VK-S 100						VZ10620	VZ10628						VZ10720						VZ10920
VT-S 016	VZ165	VZ166	VZ168					VZ175	VZ176	VZ178				VZ195	VZ196				
VT-S 021	VZ265	VZ266	VZ268					VZ275	VZ276	VZ278				VZ295	VZ296				
VT-S 026		VZ366	VZ368	VZ3611					VZ376	VZ378					VZ396	VZ398			
VT-S 031		VZ466	VZ468	VZ4611						VZ478	VZ4711					VZ498	VZ4911		
VT-S 040			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620					VZ6711	VZ6715					VZ6911	VZ6915	
VT-S 050			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620					VZ6711	VZ6715					VZ6911	VZ6915	
VT-S 063				VZ8611	VZ8615	VZ8620					VZ8711	VZ8715	VZ8720						VZ8920
VT-S 080				VZ8611	VZ8615	VZ8620					VZ8711	VZ8715	VZ8720						VZ8920



Auf den nachfolgenden Seiten finden Sie eine Reihe von Standard-Zwischenflanschen für die Anbindung der INOFlex® Spannfutter auf Maschinenspindeln. Die am Markt befindlichen Werkzeugmaschinen bieten jedoch eine große Variantenvielfalt der Kombination aus Spindelnase, Ausführung des Zugrohrs sowie dessen min./max. Stellung. Oft ist eine Anbindung mit Standardkomponenten nicht möglich. Aus diesem Grund bieten wir auf Ihre Werkzeugmaschine zugeschnittene Lösungen, bestehend aus Zwischenflansch und ggf. Zugrohradaption an. Zur konstruktiven Auslegung benötigen wir lediglich die Zeichnung der Maschinenspindel aus Ihren Maschinenunterlagen, aus der zudem Stellung und Bemaßung des vorhandenen Zugrohrs oder der vorhandenen Zugstange sowie die Angabe des verbauten Spannzyinders hervorgehen.

On the following pages you will find a range of standard adapter plates for connecting INOFlex® chucks to machine spindles. However, the machine tools available on the market offer a large variety of the combination of spindle nose, design of the draw tube and its min./max. position. Unfortunately, a connection with standard components is often not possible. For this reason, we offer solutions customized to your machine tool, consisting of an adapter plate and, if necessary, a draw tube adaptation. For the constructive design we only need the drawing of the machine spindle from your machine documentation, which also shows the position and dimensions of the existing draw tube or draw bar as well as the specification of the installed clamping cylinder.

	F	T	e	t	t1	Gewicht weight kg
	mm	mm	mm	mm	mm	
	—	17	—	5	—	1,2
5	165	46	19	5,6	18	4,6
5	210	35	12,4	5,6	17	5,1
	—	25	13	5	25	3,1
5	—	17	—	5	—	1,7
5	210	44	21	5,6	19	6,7
5	—	28	15	5	28	5,8
5	—	19	—	7	—	3,1
	280	47	19	6	26	12,2
5	—	30	13,4	8	30	11,7
	—	30	—	8	—	8,2
5	—	40	22	8	40	28,7
	—	40	18	8	40	23,1
	—	31	—	8	—	10,5
	520	65	29	10	42	55
	—	44	22	8	44	60
	—	44	19	8	44	46
	—	26	—	8	—	15
	—	50	25,2	8	50	101
	—	29	—	8	—	29

INOFlex®

Standardflansche

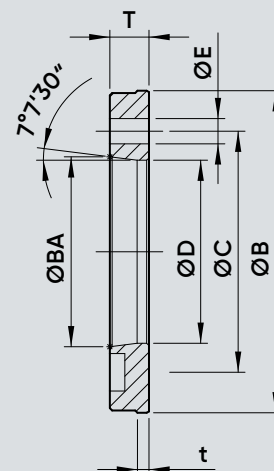
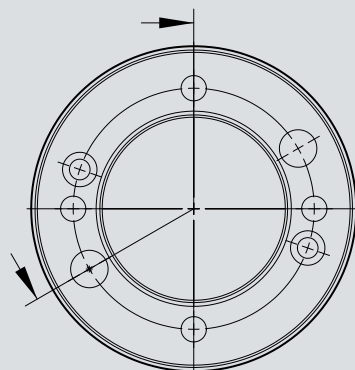
Standard adaptor-plates

INOFlex® ISO 702-1 [DIN 55026]

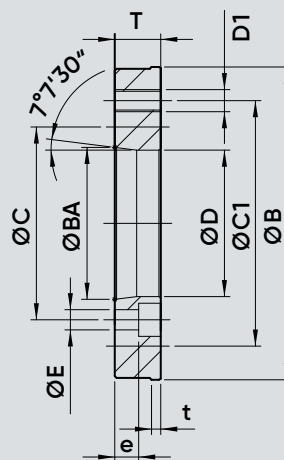
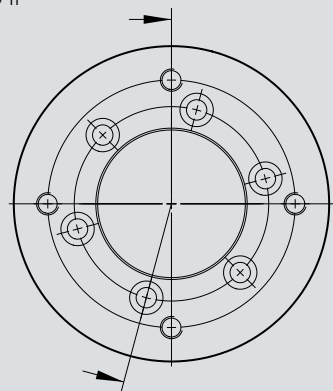
Kurzkegel ISO-A2

Short taper ISO-A2

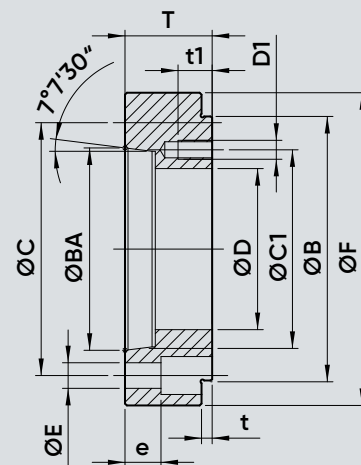
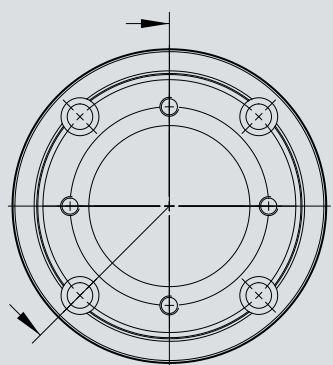
Typ I



Typ II



Typ III



INOFlex®	Kurzkegel Typ A2 spindle nose with short taper (type A2) ISO 702-1 (DIN 55026)						
	Spindelkopfgröße spindle nose size						
	5	6	8	11	15	20	28
VD016	VZ165	VZ166	VZ168				
VD021	VZ265	VZ266	VZ268				
VD026		VZ366	VZ368	VZ3611			
VD031		VZ366	VZ368	VZ3611			
VD040		VZ466	VZ468	VZ4611			
VD050			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620	
VD063			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620	
VD080				VZ8611	VZ8615	VZ8620	
VD100						VZ10620	VZ10628
VD120						VZ10620	VZ10628
VK-S 026		VZ366	VZ368	VZ3611			
VK031		VZ366	VZ368	VZ3611			
VK-S 040			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620	
VK-S 050			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620	
VK-S 063				VZ8611	VZ8615	VZ8620	
VK-S 080				VZ8611	VZ8615	VZ8620	
VK-S 100						VZ10620	VZ10628
VT-S 016	VZ165	VZ166	VZ168				
VT-S 021	VZ265	VZ266	VZ268				
VT-S 026		VZ366	VZ368	VZ3611			
VT-S 031		VZ466	VZ468	VZ4611			
VT-S 040			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620	
VT-S 050			VZ668	VZ6611	VZ6615	VZ6620	
VT-S 063				VZ8611	VZ8615	VZ8620	
VT-S 080				VZ8611	VZ8615	VZ8620	

INOFlex®

ISO 702-1 [DIN 55026] Kurzkegel ISO-A2

Short taper spindle nose ISO-A2



Flansch adaptor- plates	Ident-Nr. ident-no.	Typ type	B mm	BA mm	C mm	C1 mm	D mm	D1	E mm	F mm	T mm	e mm	t mm	t1 mm	Gewicht weight kg
VZ165-17	856165	I	140	82,563	104,8	—	79,6	—	11	—	17	—	5	—	1,2
VZ166-46	856166	III	140	106,375	133,4	104,8	85	M10	13,5	165	46	19	5,6	18	4,6
VZ168-35	856168	III	140	139,719	171,4	104,8	85	M10	17,5	210	35	12,4	5,6	17	5,1
VZ265-25	856265	II	170	82,563	104,8	133,4	79,6	M12	11	—	25	13	5	25	3,1
VZ266-17	856266	I	170	106,375	133,4	—	103,2	—	13,5	—	17	—	5	—	1,7
VZ268-44	856268	III	170	139,719	171,4	133,4	110	M12	17,5	210	44	21	5,6	19	6,7
VZ366-28	856366	II	220	106,375	133,4	171,4	103,2	M16	13,5	—	28	15	5	28	5,8
VZ368-19	856368	I	220	139,719	171,4	—	136	—	17,5	—	19	—	7	—	3,1
VZ3611-47	8563611	III	220	196,869	235	171,4	140	M16	22	280	47	19	6	26	12,2
VZ468-30	856468	II	300	139,719	171,4	235	136	M20	17,5	—	30	13,4	8	30	11,7
VZ4611-30	8564611	I	300	196,869	235	—	192,5	—	22	—	30	—	8	—	8,2
VZ668-40	856668	II	380	139,719	171,4	330,2	136	M24	17,5	—	40	22	8	40	28,7
VZ6611-40	8566611	II	380	196,869	235	330,2	192,9	M24	22	—	40	18	8	40	23,1
VZ6615-31	8566615	I	380	285,775	330,2	—	281,5	—	25	—	31	—	8	—	10,5
VZ6620-65	8566620	III	380	412,775	463,6	330,2	250	M24	26	520	65	29	10	42	55
VZ8611-44	8568611	II	520	196,869	235	463,6	192,5	M24	22	—	44	22	8	44	60
VZ8615-44	8568615	II	520	285,775	330,2	463,6	281,5	M24	26	—	44	19	8	44	46
VZ8620-26	8568620	I	520	412,775	463,6	—	408	—	26	—	26	—	8	—	15
VZ10620-50	85610620	II	720	412,775	463,6	647,6	408	M30	26	—	50	25,2	8	50	101
VZ10628-29	85610628	I	720	584,225	647,6	—	578,5	—	33	—	29	—	8	—	29

INOFlex®

ISO 702-3 [DIN 55027]

Kurzkegel mit Stehbolzen und Bundmutter (Bajonett)

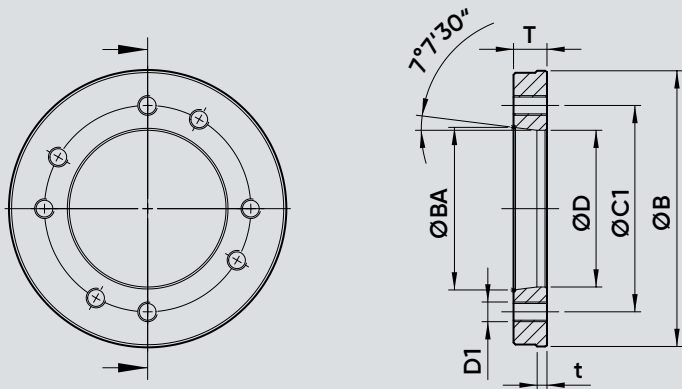
Short taper spindle nose with Bayonet type

Flansch adaptor- plates	Ident-Nr. ident-no.	Typ type	B mm	BA mm	C1 mm	D mm	D1	F mm	T mm	t mm	t1 mm	Gewicht weight kg
VZ175-17	856175	II	140	82,563	104,8	79,6	M10	—	17	5	—	1,3
VZ176-46	856176	III	140	106,375	104,8	85	M10	165	46	5,6	18	4,8
VZ178-34	856178	III	140	139,719	104,8	85	M10	220	34	5,6	15	6
VZ275-19	856275	II	170	82,563	133,4	79,6	M12	—	19	5	—	2,5
VZ276-19	856276	II	170	106,375	133,4	103,2	M12	—	19	5	—	1,9
VZ278-40	856278	III	170	139,719	133,4	100	M12	210	40	5,5	20	6,6
VZ376-28	856376	II	220	106,375	171,4	103,2	M16	—	28	5	—	6,1
VZ378-28	856378	II	220	139,719	171,4	136,2	M16	—	28	5	—	4,6
VZ478-36	856478	II	300	139,719	235	136	M20	—	36	8	—	14,8
VZ4711-36	8564711	II	300	196,869	235	192,5	M20	—	36	8	—	10,5
VZ6711-41	8566711	II	380	196,869	330,2	192,5	M24	—	41	8	—	25,2
VZ6715-41	8566715	II	380	285,775	330,2	281,5	M24	—	41	8	—	14,5
VZ8711-44	8568711	II	520	196,869	463,6	192,5	M24	—	44	8	—	60
VZ8715-44	8568715	II	520	285,775	463,6	281,5	M24	—	44	8	—	48,4
VZ8720-44	8568720	II	520	412,775	463,6	408	M24	—	44	8	—	25
VZ10720-48	85610720	II	720	412,775	647,6	408	M30	—	48	8	—	100

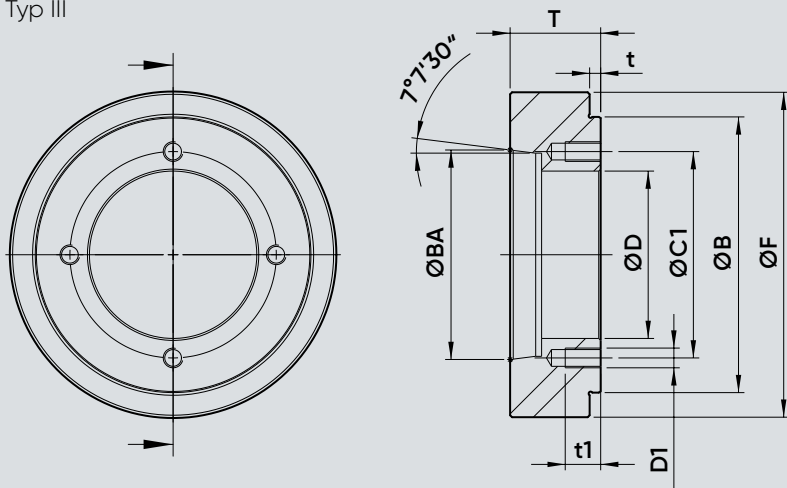
INOFlex® ISO 702-3 [DIN 55027]

Kurzkegel mit Stehbolzen und Bundmutter (Bajonett)
Short taper with bayonet type

Typ II



Typ III



F	T	t	t1	Gewicht weight kg
mm	mm	mm	mm	
170	48	5,6	18	5,9
180	52,5	5,6	18	6,7
—	30	5,6	19	3,7
180	55	5,6	19	7,3
—	34	8	34	7
—	56	8	28	8,8
—	38	8	38	15,3
—	52	8	36	14,9
—	43	8	43	26,2
—	50	8	50	17,5
546	52	8,5	52	37,2
—	55	8	55	113,5



Passend für suitable for
INOFlex® Spannfutter INOFlex® chucks
VD026 – VD120 VF016 – VF026 VK021 – VK080 VK-S 026 – VK-S 100 VL042 – VL200 VT016 – VT040 VT-S 016 – VT-S 080
VD016 – VD021 VD031 – VD080 VF016 VL042 VT016 VT-S 016

INOFlex®

ISO 702-3 [DIN 55027]

Kurzkegel mit Stehbolzen und B

Short taper spindle nose with B

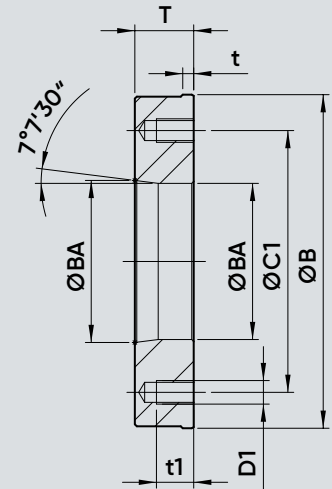
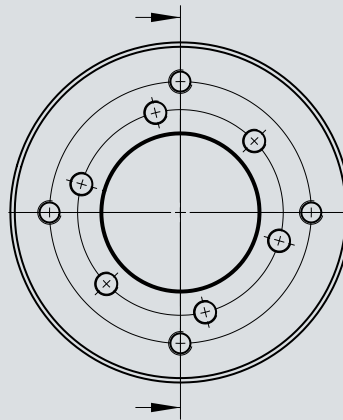
Flansch adaptor- plates	Ident-Nr. ident-no.	Typ type	B mm	BA mm
VZ175-17	856175	II	140	82,563
VZ176-46	856176	III	140	106,375
VZ178-34	856178	III	140	139,719
VZ275-19	856275	II	170	82,563
VZ276-19	856276	II	170	106,375
VZ278-40	856278	III	170	139,719
VZ376-28	856376	II	220	106,375
VZ378-28	856378	II	220	139,719
VZ478-36	856478	II	300	139,719
VZ4711-36	8564711	II	300	196,869
VZ6711-41	8566711	II	380	196,869
VZ6715-41	8566715	II	380	285,775
VZ8711-44	8568711	II	520	196,869
VZ8715-44	8568715	II	520	285,775
VZ8720-44	8568720	II	520	412,775
VZ10720-48	85610720	II	720	412,775

INOFlex® ISO 702-2 [DIN 55029]

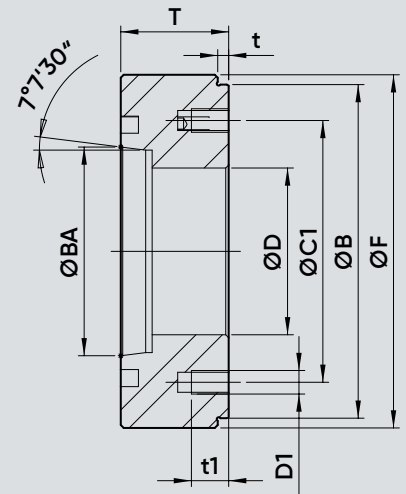
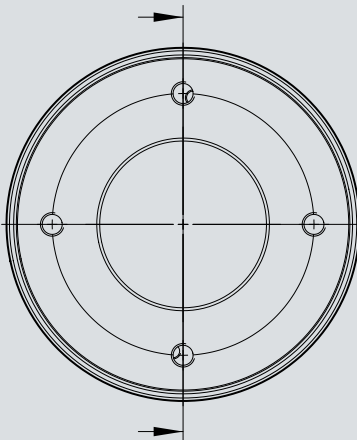
Kurzkegel mit Camlock

Short taper with camlock type

Typ II



Typ III



INOFlex®

ISO 702-2 [DIN 55029] Kurzkegel mit Camlock

Short taper spindle nose with Camlock type

Flansch adaptor- plates	Ident-Nr. ident-no.	Typ type	B mm	BA mm	C1 mm	D mm	D1	F mm	T mm	t mm	t1 mm	Gewicht weight kg
VZ195-48	856195	III	140	82,563	104,8	79,6	M10	170	48	5,6	18	5,9
VZ196-53	856196	III	140	106,375	104,8	85	M10	180	52,5	5,6	18	6,7
VZ295-30	856295	II	170	82,563	133,4	79,6	M12	—	30	5,6	19	3,7
VZ296-55	856296	III	170	106,375	133,4	85	M12	180	55	5,6	19	7,3
VZ396-34	856396	II	220	106,375	171,4	103,2	M16	—	34	8	34	7
VZ398-56	856398	II	220	139,719	171,4	136,2	M16	—	56	8	28	8,8
VZ498-38	856498	II	300	139,719	235	136,2	M20	—	38	8	38	15,3
VZ4911-52	8564911	II	300	196,869	235	192,9	M20	—	52	8	36	14,9
VZ6911-43	8566911	II	380	196,869	330,2	192,9	M24	—	43	8	43	26,2
VZ6915-50	8566915	II	380	285,775	330,2	281,5	M24	—	50	8	50	17,5
VZ8920-52	8568920	III	520	412,775	463,6	408	M24	546	52	8,5	52	37,2
VZ10920-55	85610920	II	720	412,775	647,6	408	M30	—	55	8	55	113,5

INOFlex®

Spezialfett / Fettpressen

Special grease / grease guns



INOFlex® Zubehör INOFlex® accessories	Ident-Nr. ident-no.	Beschreibung description	Passend für suitable for
OKS 265	800006	INOFlex® Spezialfett, 400 ml Kartusche INOFlex® special grease, 400 ml cartouche	INOFlex® Spannfutter INOFlex® chucks
Handhebel-Fettpresse Lever-type grease gun	800008	für 400 ml Kartusche, DIN 1283, mit Mundstück für Kugelschmiernippel for 400 ml cartouches, DIN 1283, with mouthpiece for ball grease-nipples	VD026 – VD120 VF016 – VF026 VK021 – VK080 VK-S 026 – VK-S 100 VL042 – VL200 VT016 – VT040 VT-S 016 – VT-S 080
Stoß-Fettpresse Push-type grease gun	800009	150 ml, mit Mundstück für Trichterschmiernippel 150 ml, with mouthpiece for taper grease nipples	VD016 – VD021 VD031 – VD080 VF016 VL042 VT016 VT-S 016

DAS HWR BAUKASTEN- SYSTEM

THE HWR MODULAR SYSTEM

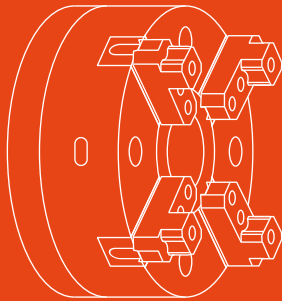
Die Philosophie, Dinge einfach zu gestalten, führte zum HWR Baukastensystem. Unser Ziel ist es, unseren Kunden Spannlösungen anzubieten, die aus dem Katalog als Standard bestellt werden können. Keine Sonderlösungen, die zum einen sehr kostenintensiv sind und zum anderen sehr lange Zeit benötigen, bis sie konstruiert und hergestellt sind. Dank der ausgleichenden Spannmechanik, sind wir in der Lage unserem Kunden ein zuvor nicht dagewesenes Baukastensystem anzubieten.

- 1 Sie spannen Ihre Bauteile, rund oder kubisch, mit **INOFlex®** konzentrisch ausgleichend. Selbst dünnwandige Werkstücke werden mit deutlich weniger Verformungen als im herkömmlichen 3-Backen-Futter gespannt.
- 2 Rohre und dünne Ringe werden mit **INOTop®** nahezu ohne Spanndruck, sondern über eine Klemmung der Wandstärke fixiert. Dadurch werden die Werkstücke verformungsfrei gespannt.
- 3 **INOFlex®** im Zusammenspiel mit dem **INOZet®**-Spannsystem ist unseres Wissens nach die erste im Standard erhältliche ausgleichende 8-Punkt-Spannung weltweit. Durch die hohe Zahl der untereinander ausgleichenden Spannstellen wirken die Spannkraften gleichmäßig und mit minimaler Verformung auf das Werkstück.
- 4 In der maximalen Ausbaustufe durch **INOFlex®** mit **INOZet®** und **INOTop®** werden die verformungsintensiven Werkstücke gleichermaßen durch ausgleichende 8 Spannungspunkte zentriert und über die Innenspannung mit festem Gegenlager verzugsfrei gespannt.

The philosophy of making things simple was leading to the HWR modular system. It is our intention, to offer customers clamping solutions that are based on the catalogue and can be ordered as standard. No special solutions which are very cost-intensive and on the other hand they need a very long time until they are designed and manufactured. Thanks to the compensating clamping mechanism, we are in a position to offer our customers an unprecedented modular system.

- 1 You clamp your workpieces, round or square, concentrically compensating with **INOFlex®**. Even thin-walled workpieces are clamped with significantly less deformation than in the conventional 3-jaw chuck.
- 2 Tubes and thin rings are fixed with **INOTop®** almost without clamping pressure but by clamping the wall thickness. Thus the workpieces are clamped without deformation.
- 3 To our knowledge, the **INOFlex®** in combination with the **INOZet®** clamping system is the first standard compensating 8-point clamping available worldwide. Due to the high number of compensating clamping points, the clamping forces act evenly and with minimal deformation on the workpiece.
- 4 In the maximum configuration level of **INOFlex®** with **INOZet®** and **INOTop®**, the deformation-sensitive workpieces are centred equally by compensating 8 clamping points and are clamped distortion-free by the internal clamping with fixed stationary jaw.

INOFlex®



geeignet für runde,
kubische, asymmetri-
sche und dünnwandige
Teile



*suitable for round,
square, asymmetrical,
and thin-walled parts*



INOFlex®



+

INOTop®



geeignet für
dünnwandige Teile

*suitable for
thin-walled parts*

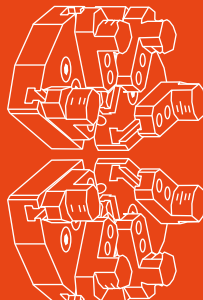


INOFlex®



+

INOZet®



geeignet für
sehr dünnwandige Teile

*suitable for
very thin-walled parts*



INOFlex®



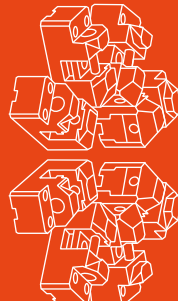
+

INOZet®



+

INOTop®



geeignet für
extrem dünnwandige Teile

*suitable for
extremely thin-walled parts*

